

Aktivelemente

- Schneidstempel mit konischem Kopf DIN 9861
- Schneidstempel mit zylindrischem Kopf DIN 8020
- Schneidstempel mit Posaunenhals
- Schnellwechsel-Schneidstempel
- Drahterodierte Formschnidstempel nach Ihren Zeichnungen und Materialvorgaben
- Schneidbuchsen (auf Wunsch mit integrierter Abfallsicherung)
- Formschnidbuchsen (auf Wunsch mit integrierter Abfallsicherung)
- Schnellwechsel-Schneidbuchsen (auf Wunsch mit integrierter Abfallsicherung)
- Drahterodierte Formschnidmatrizen nach Ihren Zeichnungen und Materialvorgaben
- Biege- und Prägestempel komplett nach Ihren Zeichnungen
- Verschiedene Materialien wie HWS, HSS, Vanadis (PM-Stahl) und Hartmetall
- PVD – Beschichtungen
- Stempelführungsbuchsen
- Bohrbuchsen
- Auswerferstifte
- Aufnahmeplatten für Schnellwechsel- und Zylinderkopfschneidstempel





SZ 6013
SZ 6014
SZ 6015
SZ 6016
SZ 6028
SZ 6040
SZ 6043
SZ 6046
SZ 6050



SZ 6134
SZ 6137
SZ 6138
SZ 6139



SZ 5500
SZ 5600
SZ 5700

SZ 6149 Seite 4.07 **SZ 60..** Seite 4.08 **SZ 6141** Seite 4.09 **SZ 613.** Seite 4.10 **SZ 612.** Seite 4.11 **SZ 5.00** Seite 4.12



SZ 5613
SZ 5614
SZ 5615
SZ 5616
SZ 5628
SZ 5640
SZ 5643
SZ 5646
SZ 5650
SZ 5655

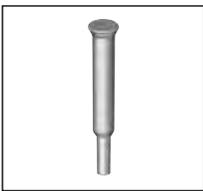


SZ 5300



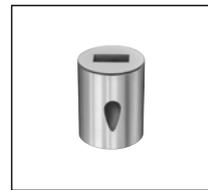
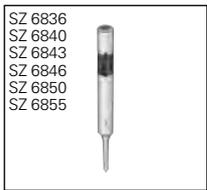
SZ 5906
SZ 5908
SZ 5910
SZ 5913
SZ 5916
SZ 5920
SZ 5925

SZ 55.. Seite 4.13 **SZ 56..** Seite 4.13 **SZ 57..** Seite 4.13 **SZ 5900** Seite 4.14 **SZ 53..** Seite 4.15 **SZ 59..** Seite 4.15

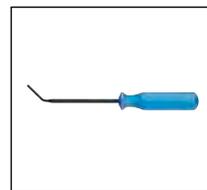


SZ 6706
SZ 6710
SZ 6713
SZ 6716
SZ 6720
SZ 6725

SZ 6120 Seite 4.16 **SZ 6121** Seite 4.16 **SZ 6126** Seite 4.17 **SZ 6700** Seite 4.18 **SZ 6210** Seite 4.18 **SZ 67..** Seite 4.19



SZ 68.. Seite 4.20 **SZ 6771** Seite 4.21 **SZ 6221** Seite 4.21 **SZ 6772** Seite 4.22 **SZ 6222** Seite 4.22 **SZ 6773** Seite 4.23



SZ 6223 Seite 4.23 **SZ 5470** Seite 4.24 **SZ 5410** Seite 4.24 **SZ 5420** Seite 4.25 **SZ 5430** Seite 4.25 **SZ 5498** Seite 4.26



SZ 5484 Seite 4.27 **SZ 5485** Seite 4.27 **SZ 5442** Seite 4.28 **SZ 5444** Seite 4.28 **SZ 5422** Seite 4.29 **SZ 5426** Seite 4.29



SZ 5428 Seite 4.30 **SZ 5424** Seite 4.30 **SZ 5443** Seite 4.31 **SZ 5691** Seite 4.32 **SZ 6391** Seite 4.32 **SZ 5693** Seite 4.33



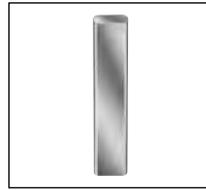
SZ 6393 Seite 4.33



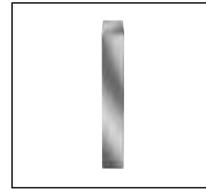
SZ 5692 Seite 4.34



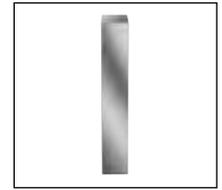
SZ 6392 Seite 4.34



SZ 6983/93 Seite 4.35



SZ 6981/91 Seite 4.36



SZ 6982/92 Seite 4.37



SZ 6250 Seite 4.38



SZ 6255 Seite 4.39



SZ 6265 Seite 4.40



SZ 6285 Seite 4.40



SZ 6266 Seite 4.41



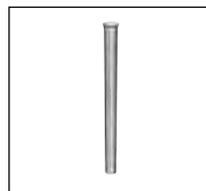
SZ 6286 Seite 4.41



SZ 6225 Seite 4.42



SZ 6229 Seite 4.42



SZ 6750 Seite 4.43



SZ 6751 Seite 4.44



SZ 6650 Seite 4.45



SZ 6753 Seite 4.46



SZ 8455 Seite 4.47



SZ 640. Seite 4.49

Aktivelemente mit PVD-Beschichtung



Längere Lebensdauer Ihrer Schneid- und Umformwerkzeuge durch PVD-Beschichtung

Schneid- und Umformwerkzeuge sind ständig einer hohen Belastung ausgesetzt. Die Folgen: Verschleiß und Korrosion verkürzen die Standzeiten der Teile. Der Einsatz von Beschichtungsverfahren wirkt dem entgegen. Wir erreichen eine Werkzeugoptimierung durch das ION BOND-Verfahren: In diesem Prozess wird im Vakuum durch Lichtbogenverdampfung Titanitrid (TiN) aus einer Kathode abgeschieden und auf dem Werkstück niedergeschlagen.

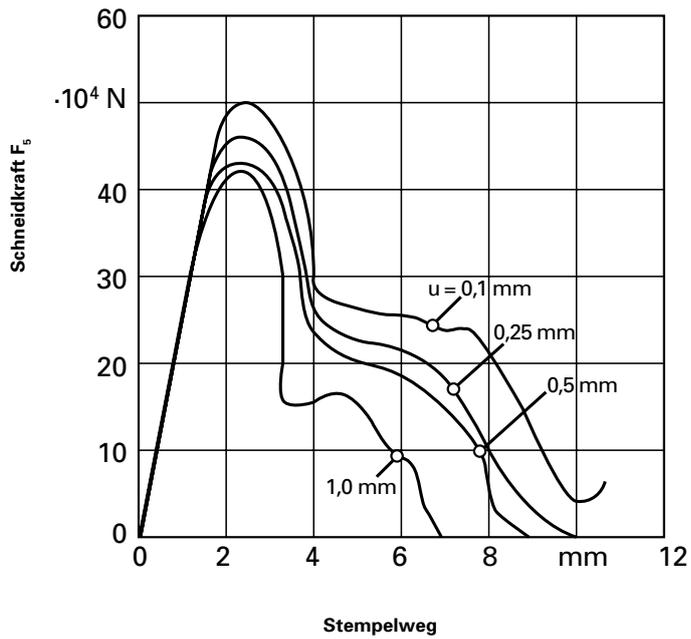
Durch die TiN-Beschichtung lassen sich die Standzeiten von HSS-Werkzeugen im Vergleich zu unbeschichteten oder dampfangelassenen Werkzeugen um 300 bis 800 Prozent erhöhen. In den meisten Einsatzfällen können auch die Schnittgeschwindigkeit und der Vorschub bei spanabhebender Bearbeitung um 30 bis 50 Prozent steigen. Die Vorteile liegen auf der Hand: beträchtliche Produktivitätssteigerung bei drastischer Kosteneinsparung.

Zudem erlaubt das ION BOND-Verfahren die Beschichtung aller Eisenbasiswerkstoffe, da sich das Titanitrid über einen weiten Temperaturbereich (200-500 Grad) abscheiden lässt: Die Festigkeit, Steifigkeit und Härte auch wärmebehandelter Werkzeuge wird darum nicht beeinträchtigt. Das durch die TiN-Beschichtung verbesserte Oberflächen-Finish mindert darüber hinaus die Reibung und schützt das Werkzeug: So erhält das Werkstück eine deutlich verbesserte Oberflächenfeingestalt.

Innovative Schichtsysteme	A	B	D	Futura	X.Treme
Schichtmaterial	TiN	TiCN	CrN	TiAlN Multilayer	TiAlN
Mikrohärte (HV 0,05)	2300	3000	1750	3000	3500
Reibwert gegen Stahl (trocken)	0,4	0,4	0,5	0,4	0,4
Schichtdicke (µm)	1-2, 3-4	1-2, 3-4	1-2, 3-4/10	1-2, 3-4	0,5-1,5, 1,5-2,5
Max. Anwendungstemperatur °C an Luft	600	400	700	800	800
Schichtfarbe	gold-gelb	blau-grau	silber-grau	violett-grau	violett-grau
Schichtaufbau	Monolayer	mehrlagig, gradiert	Monolayer	Multilayer	Monolayer

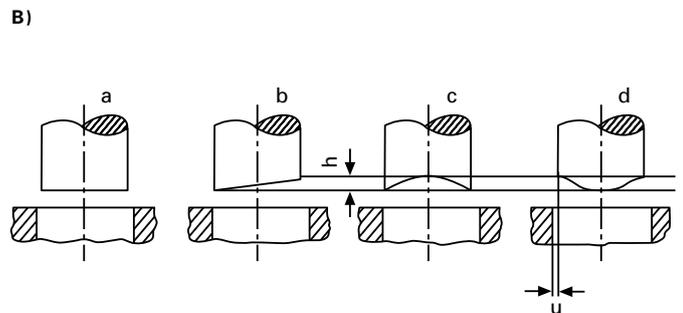
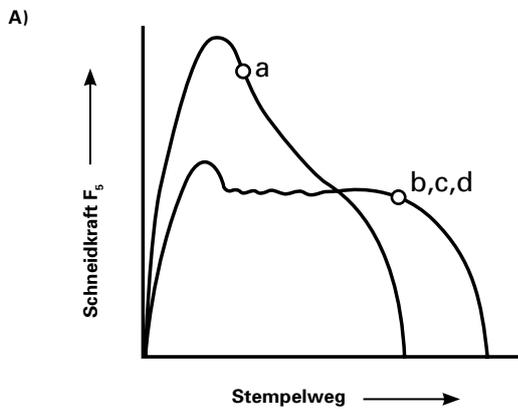
	Eigenschaften	Anwendung
A	vielseitig einsetzbare Standardschicht	Stahlbearbeitung, Reduzierung von Reibung
B	hohe Härte, gute Zähigkeit	für Werkzeuge mit hoher mechanischer Beanspruchung, Stanzen, Umformen, Fräsen
D	Korrosions- und Oxidationswiderstand	Kupferbearbeitung, Halbwarmumformung
Futura	hohe Warmhärte, Oxidationswiderstand	für HSS und HM-Werkzeuge mit hoher thermischer Belastung, Bohren, Fräsen, Drehen, HSC, Trockenbearbeitung
X.Treme	hohe Härte, chemische Stabilität	für HM-Werkzeuge, speziell für Hartbearbeitung und HSC

Weitere Schichten auf Anfrage.



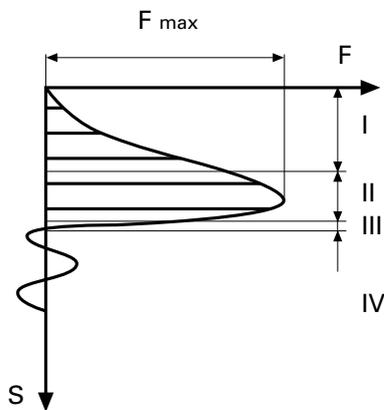
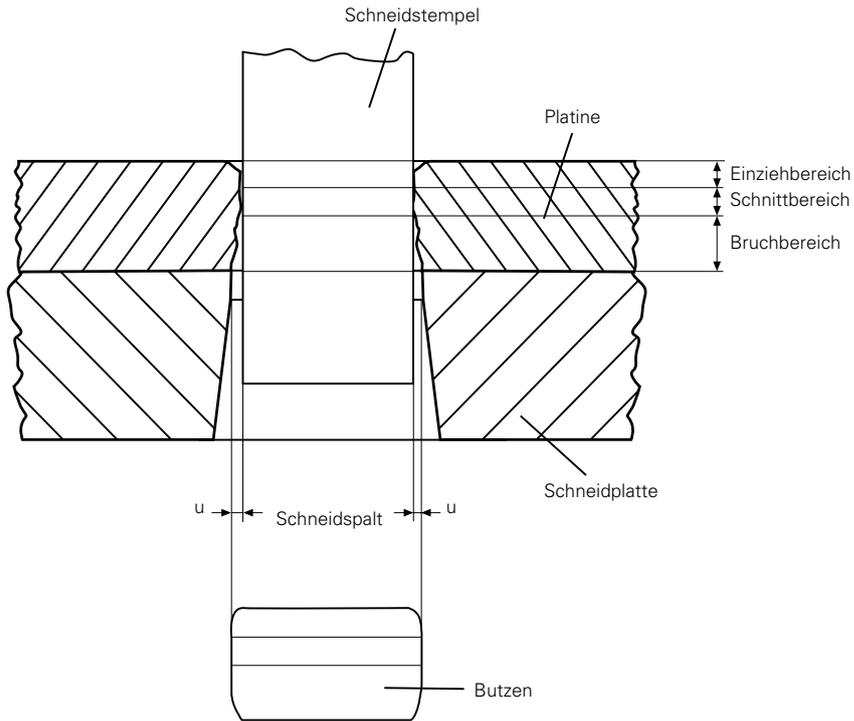
Schneidkraft in Abhängigkeit vom Stempelweg bei Variation des Schneidspaltes u

Zur Verringerung der Schneidkraft können folgende Stempelformen zum Einsatz kommen.



Schneidkraft-Weg-Verlauf (A) in Abhängigkeit von der Schneidkantenausbildung (B)

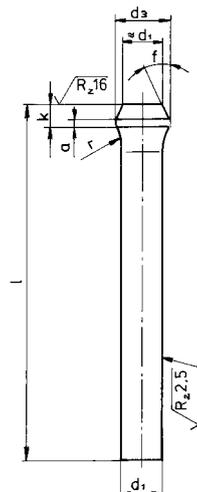
Wirkprinzip beim Scherschneiden



- I elastische Verformung des Bleches
- II Schneiden des Bleches
- III Reißen des Bleches
- IV Schwingen von Werkzeug und Maschine

Schneidstempel SZ 6149

STEINEL®



Runde Schneidstempel mit Posaunenhals und durchgehendem Schaft

Form D

Präzisionsausführung:

Kopf und Schaft nach dem Stauchen einstehtgeschliffen.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit Posaunenhals und durchgehendem Schaft in HSS **SZ 6149**

$d_1 = 4$ mm, Länge 80 mm

Ergänzung **040 x 080**

Bestell-Nummer **SZ 6149.040 x 080**

HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Schafthärte
HRC 64 ± 2
Kopfhärte
HRC 50 ± 5

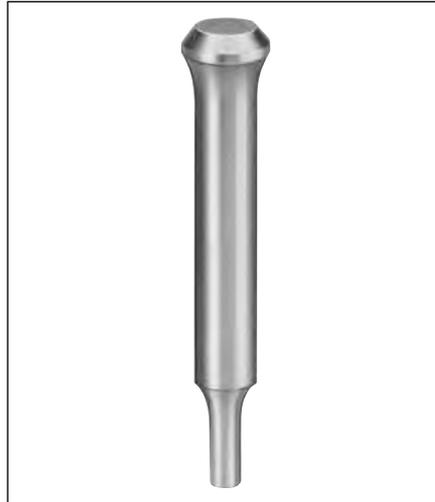
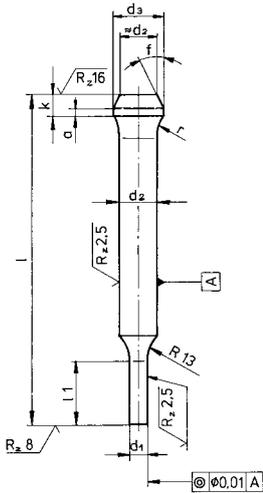
Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6149.**

x

d_{1h6}	d_3	$k^{+0,2}$	a	f	$r_{-0,2}$	$l^{+0,5}$	Stück/Normpackung
3,0	4,5	3	1,0	20°	6,5	71	5 030 x 071
						80	x 080
						100	x 100
4,0	5,5	4	1,5	15°	8,0	71	5 040 x 071
						80	x 080
						100	x 100
5,0	7,0	4	1,5	20°	10,0	71	5 050 x 071
						80	x 080
						100	x 100
6,0	9,0	4	1,5	30°	10,0	71	5 060 x 071
						80	x 080
						100	x 100
8,0	11,0	4	1,5	35°	12,0	71	5 080 x 071
						80	x 080
						100	x 100
10,0	14,0	4	1,5	40°	15,0	71	3 100 x 071
						80	x 080
						100	x 100
13,0	17,0	4	1,5	40°	15,0	71	3 130 x 071
						80	x 080
						100	x 100
16,0	20,0	4	1,5	40°	15,0	71	2 160 x 071
						80	x 080
						100	100
20,0	25,0	4	1,5	45°	15,0	71	2 200 x 071
						80	x 080
						100	x 100

Zwischenabmessungen sowie andere Werkstoffe auf Anfrage.



Runde Schneidstempel mit Posaunenhals und abgesetztem Schaft

Form C

Präzisionsausführung:

Kopf und Schaft nach dem Stauchen einstehtgeschliffen.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit Posaunenhals und abgesetztem Schaft in HSS

SZ 6028

$d_1 = 4,5 \text{ mm}$, $d_2 = 8,0 \text{ mm}$, Länge 71 mm

Ergänzung **045 x 071**

Bestell-Nummer **SZ 6028.045 x 071**

HSS Hochleistungs-Schnellstahl
 Schafthärte HRC 64 ± 2
 Kopfhärte HRC 50 ± 5

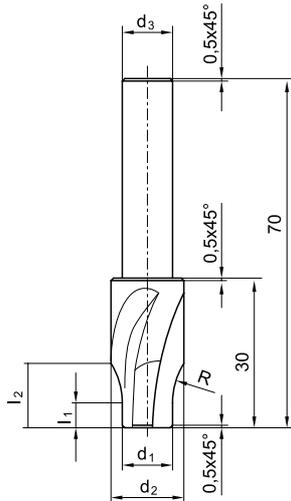
Ergänzung
 der Bestell-Nr. mit
 Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6013.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6014.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6015.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6016.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6028.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6040.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6043.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6046.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6050.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>

d_{1h6}	Stufung	d_{2h6}	d_3	$k^{+0,2}$	a	f	$r_{-0,2}$	l	l_1	
1,0 – 2,5	0,1	3	4,5	3	1,0	20°	6,5	71	10	SZ 6013.010-025 x 071
								80		x 080
								100		x 100
1,0 – 3,5	0,1	4	5,5	4	1,5	15°	8,0	71	10	SZ 6014.010-035 x 071
								80		x 080
								100		x 100
2,0 – 4,5	0,1	5	7,0	4	1,5	20°	10,0	71	10	SZ 6015.020-045 x 071
								80		x 080
								100		x 100
2,5 – 5,5	0,1	6	9,0	4	1,5	30°	10,0	71	10	SZ 6016.025-055 x 071
								80		x 080
								100		x 100
3,0 – 7,5	0,1	8	11,0	4	1,5	35°	12,0	71	13	SZ 6028.030-075 x 071
								80		x 080
								100		x 100
5,0 – 9,5	0,5	10	14,0	4	1,5	40°	15,0	71	17	SZ 6040.050-095 x 071
								80		x 080
								100		x 100
7,5 – 12,5	0,5	13	17,0	4	1,5	40°	15,0	71	17	SZ 6043.075-125 x 071
								80		x 080
								100		x 100
10,0 – 15,5	0,5	16	20,0	4	1,5	40°	15,0	71	17	SZ 6046.100-155 x 071
								80		x 080
								100		x 100
15,0 – 19,5	0,5	20	25,0	4	1,5	45°	15,0	71	17	SZ 6050.150-195 x 071
								80		x 080
								100		x 100

Zapfensenker SZ 6141

STEINEL®



Zapfensenker für Schneidstempel mit Posaunenhals

Werkstoff:
Hochleistungs-Schnellarbeitsstahl (HSS)

Ausführung:
gehärtet, angelassen und feinstgeschliffen
Härte 61–65 HRC

Bestellbeispiel: Zapfensenker für Schneidstempel mit Posaunenhals

SZ 6141

$d_1 = 4 \text{ mm}$,

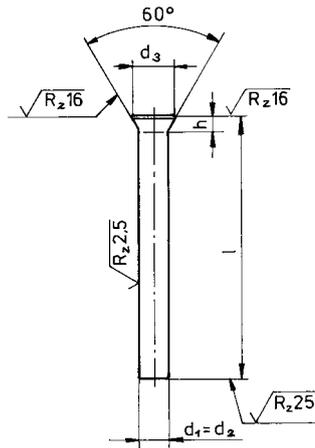
Ergänzung **04**

Bestell-Nummer **SZ 6141.04**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6141.**

d_{1f7}	d_{2h8}	d_{3h11}	R	l_1	L_2	
3	4,9	8	6,5	5	8,4	03
4	5,9	8	8,0	5	8,8	04
5	7,4	8	10,0	5	9,7	05
6	9,5	8	10,0	5	10,6	06
8	11,5	8	12,0	5	11,2	08
10	14,5	10	15,0	8	15,9	10
13	17,5	10	15,0	8	15,9	13
16	20,5	10	15,0	8	15,8	16
20	25,5	16	15,0	8	16,7	20



DIN 9861, Form D, ISO 6752

Runde Schneidstempel mit konischem Kopf und durchgehendem Schaft

Präzisionsausführung:

Kopf und Schaft nach dem Stauchen einstehtgeschliffen

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS, CPM und Vanadis 23 Superclean sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit konischem Kopf und durchgehendem Schaft in HSS **SZ 6139**

d₁ = 4 mm, Länge 80 mm

Ergänzung 040 x 080

Bestell-Nummer **SZ 6139.040 x 080**

HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl
12% Chrom
Schachthärte HRC 62 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5
Ausführung in HWS nur bis Durchmesser 6,9 mm

Vanadis 23 Superclean
pulvermetallurgischer Hochleistungs-Schnellstahl
Schachthärte HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

CPM pulvermetallurgischer Hochleistungs-Schnellstahl
Schachthärte HRC 62 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Schachthärte HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

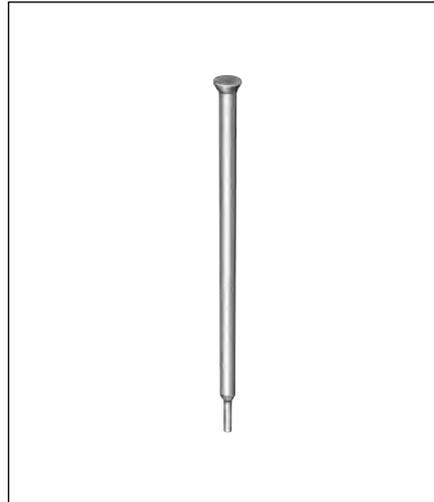
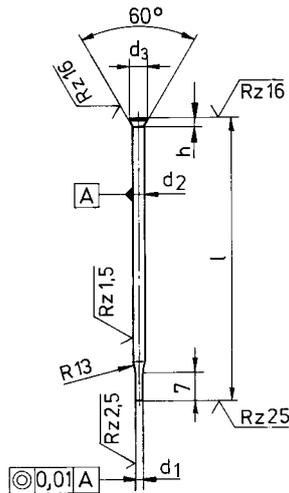
Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Länge l ^{+0,5}	Bestell-Nr. SZ 6134.	Bestell-Nr. SZ 6137.	Bestell-Nr. SZ 6138.	Bestell-Nr. SZ 6139.	
71					<input type="checkbox"/> x 071
80					<input type="checkbox"/> x 080
100					<input type="checkbox"/> x 100

d ₁ = d _{2h6}	Stufung	d ₃	h ^{+0,2}	Stück/Normpackung	
0,8		1,4	0,92	10	008
0,9		1,6	1,01	10	009
1,0		1,8	1,19	10	010
1,1		1,8	1,11	10	011
1,2		2,0	1,19	10	012
1,3		2,0	1,11	10	013
1,4		2,2	1,19	10	014
1,5		2,2	1,11	10	015
1,6		2,5	1,28	10	016
1,7		2,5	1,19	10	017
1,8		2,8	1,37	10	018
1,9		2,8	1,28	10	019
2,0		3,0	1,37	10	020
2,1		3,2	1,45	10	021
2,2		3,2	1,37	10	022
2,3-2,5	0,1	3,5	1,37	10	023-025
2,6-2,9	0,1	4,0	1,54	10	026-029
3,0-3,4	0,1	4,5	1,54	5	030-034
3,5-3,9	0,1	5,0	1,54	5	035-039
4,0-4,4	0,1	5,5	1,63	5	040-044
4,5-4,9	0,1	6,0	1,63	5	045-049
5,0-5,4	0,1	6,5	1,63	5	050-054
5,5-5,9	0,1	7,0	1,71	5	055-059
6,0-6,4	0,1	8,0	2,06	5	060-064
6,5-6,9	0,1	9,0	3,17	5	065-069
7,0-7,4	0,1	9,0	2,73	5	070-074
7,5-7,9	0,1	10,0	3,17	5	075-079
8,0-8,4	0,1	10,0	2,73	5	080-084
8,5-8,9	0,1	11,0	3,17	5	085-089
9,0-9,4	0,1	11,0	2,73	5	090-094
9,5-9,9	0,1	12,0	3,17	5	095-099
10,0		12,0	2,73	5	100
10,5		13,0	3,17	5	105
11,0		13,0	2,73	5	110
11,5		14,0	3,17	3	115
12,0		14,0	2,73	3	120
12,5		15,0	3,17	3	125
13,0		15,0	2,73	3	130
13,5		16,0	3,67	3	135
14,0		16,0	3,23	3	140
14,5		17,0	3,67	3	145
15,0		17,0	3,23	3	150
15,5		18,0	3,67	3	155
16,0		18,0	3,23	3	160

Schneidstempel SZ 6124, SZ 6129

STEINEL®



DIN 9861, Form C, ISO 9181

Runde Schneidstempel mit konischem Kopf und abgesetztem Schaft

Präzisionsausführung:

Kopf und Schaft nach dem Stauchen einstehtgeschliffen.

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit konischem Kopf und abgesetztem Schaft in HWS **SZ 6124**

$d_1 = 1,5$ mm, Länge 71 mm

Ergänzung **015 x 71**

Bestell-Nummer **SZ 6124.015 x 71**

HWS Hochleistungs-
Werkzeugstahl
12% Chrom
Schafthärtigkeit HRC 62 ± 2
Kopfhärtigkeit HRC 50 ± 5

HSS Hochleistungs-
Schnellstahl
Schafthärtigkeit HRC 64 ± 2
Kopfhärtigkeit HRC 50 ± 5

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

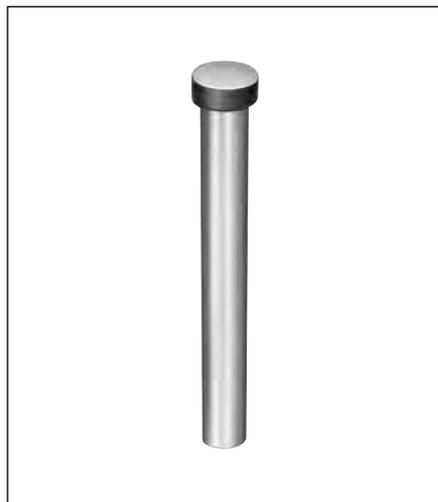
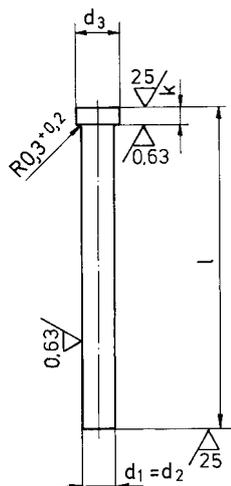
Bestell-Nr. SZ 6124.		Bestell-Nr. SZ 6129.					<input type="text"/> x <input type="text"/>
d_{1h6}	Stufung	d_{2h6}	d_3	$h^{+0,2}$	$l^{+0,5}$	Stück/Normpackung	
0,5–1,5	0,1	2,0	3,0	1,37	71	10	005 – 015 x 71
					80	10	005 – 015 x 80
1,6–2,9	0,1	3,0	4,5	1,80	71	5	016 – 029 x 71
					80	5	016 – 029 x 80

Bitte beachten Sie:

Wenn Material HWS nicht ab Lager lieferbar ist, wird HSS geliefert (gilt für **SZ 6124 / SZ 6134**).
Schneidstempel **SZ 6138** (Material CPM) Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Schneidstempel **SZ 6137** (Material Vanadis 23 Superclean) sind nur in den folgenden Stufen ab Lager lieferbar:

Ø 1,0–10,0 mm 0,5 steigend.
Ø 10,0–16,0 mm 1,0 steigend.
Zwischenabmessungen auf Anfrage.



ISO 8020, Form A

Runde Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und durchgehendem Schaft

Präzisionsausführung

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS und Vanadis 23 Superclean sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und durchgehendem Schaft in HWS **SZ 5500**

$d_1 = 8,0$ mm, Länge 71 mm

Ergänzung **080 x 071**

Bestell-Nummer **SZ 5500.080 x 071**

HWS Hochleistungs-
Werkzeugstahl
12% Chrom
Schafthärte
HRC 62 ± 2
Kopfhärte
HRC 50 ± 5

HSS Hochleistungs-
Schnellstahl
Schafthärte
HRC 64 ± 2
Kopfhärte
HRC 50 ± 5

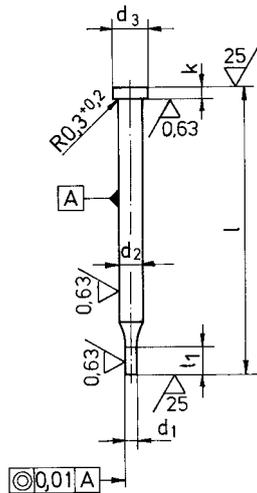
Vanadis 23 Superclean
pulvermetallurgischer
Hochleistungs-Schnellstahl
Schafthärte
HRC 64 ± 2
Kopfhärte
HRC 50 ± 5

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. SZ 5500.	Bestell-Nr. SZ 5600.	Bestell-Nr. SZ 5700.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>	
d_{1m5}	d_3	$k^{+0,25}$	$l^{+0,5}$	Stück/Normpackung
3,0	5	3	63	5 030 x 063
			71	5 x 071
			80	5 x 080
4,0	6	3	63	5 040 x 063
			71	5 x 071
			80	5 x 080
5,0	8	5	63	5 050 x 063
			71	5 x 071
			80	5 x 080
			90	5 x 090
6,0	9	5	63	5 060 x 063
			71	5 x 071
			80	5 x 080
			90	5 x 090
			100	5 x 100
8,0	11	5	63	3 080 x 063
			71	3 x 071
			80	3 x 080
			90	3 x 090
			100	3 x 100
10,0	13	5	63	3 100 x 063
			71	3 x 071
			80	3 x 080
			90	3 x 090
			100	3 x 100
13,0	16	5	71	3 130 x 071
			80	3 x 080
			90	3 x 090
			100	3 x 100
			16,0	19
80	3 x 080			
90	3 x 090			
100	3 x 100			
20,0	23	5	80	2 200 x 080
			90	2 x 090
			100	2 x 100
25,0	28	5	80	2 250 x 080
			90	2 x 090
			100	2 x 100

Schneidstempel SZ 55.., SZ 56.., SZ 57..

STEINEL®



ISO 8020, Form B

Runde Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und abgesetztem Schaft

Präzisionsausführung

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS und Vanadis 23 Superclean sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit zylindrischem Kopf und abgesetztem Schaft in HSS **SZ 5628**

$d_1 = 4,5 \text{ mm}$, $d_2 = 8,0 \text{ mm}$, Länge 71 mm

Ergänzung **045 x 071**

Bestell-Nummer **SZ 5628.045 x 071**

HWS Hochleistungs-
Werkzeugstahl
12% Chrom
Schafthärtigkeit HRC 62 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

HSS Hochleistungs-
Schnellstahl
Schafthärtigkeit HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

Vanadis 23 Superclean
pulvermetallurgischer
Hochleistungs-
Schnellstahl
Schafthärtigkeit HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

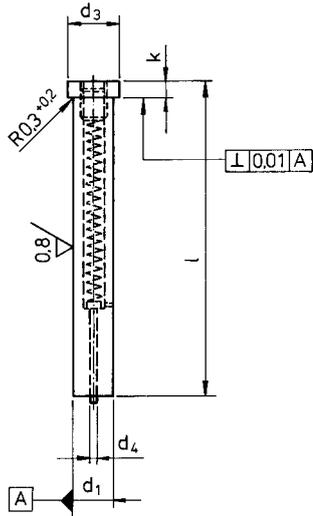
Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. SZ 5513.	Bestell-Nr. SZ 5613.	Bestell-Nr. SZ 5713.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5514.	Bestell-Nr. SZ 5614.	Bestell-Nr. SZ 5714.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5515.	Bestell-Nr. SZ 5615.	Bestell-Nr. SZ 5715.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5516.	Bestell-Nr. SZ 5616.	Bestell-Nr. SZ 5716.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5528.	Bestell-Nr. SZ 5628.	Bestell-Nr. SZ 5728.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5540.	Bestell-Nr. SZ 5640.	Bestell-Nr. SZ 5740.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5543.	Bestell-Nr. SZ 5643.	Bestell-Nr. SZ 5743.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5546.	Bestell-Nr. SZ 5646.	Bestell-Nr. SZ 5746.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5550.	Bestell-Nr. SZ 5650.	Bestell-Nr. SZ 5750.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5555.	Bestell-Nr. SZ 5655.	Bestell-Nr. SZ 5755.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>

d_{1j6}	Stufung	d_{2m5}	d_3	$k^{+0,25}$	$l^{+0,5}$	$l_1^{+0,5}$	Stück/Normpackung
1,0 – 2,5	0,1	3	5	3	71	10	SZ 5513./SZ 5613./SZ 5713. 010 – 025 x 071
					80	3	x 080
1,0 – 3,5	0,1	4	6	3	71	10	SZ 5514./SZ 5614./SZ 5714. 010 – 035 x 071
					80	3	x 080
2,0 – 4,5	0,1	5	8	5	71	10	SZ 5515./SZ 5615./SZ 5715. 020 – 045 x 071
					80	3	x 080
					90	3	x 090
					100	3	x 100
2,5 – 5,5	0,1	6	9	5	71	10	SZ 5516./SZ 5616./SZ 5716. 025 – 055 x 071
					80	3	x 080
					90	3	x 090
					100	3	x 100
3,0 – 7,5	0,1	8	11	5	71	13	SZ 5528./SZ 5628./SZ 5728. 030 – 075 x 071
					80	3	x 080
					90	3	x 090
					100	3	x 100
5,0 – 9,5	0,1	10	13	5	71	17	SZ 5540./SZ 5640./SZ 5740. 050 – 095 x 071
					80	3	x 080
					90	3	x 090
					100	3	x 100
7,5 – 12,5	0,1	13	16	5	71	17	SZ 5543./SZ 5643./SZ 5743. 075 – 125 x 071
					80	3	x 080
					90	3	x 090
					100	3	x 100
10,0 – 15,5	0,1	16	19	5	80	17	SZ 5546./SZ 5646./SZ 5746. 100 – 155 x 080
					90	2	x 090
					100	2	x 100
15,0 – 19,5	0,5	20	23	5	80	17	SZ 5550./SZ 5650./SZ 5750. 150 – 195 x 080
					90	2	x 090
					100	2	x 100
20,0 – 24,5	0,5	25	28	5	80	17	SZ 5555./SZ 5655./SZ 5755. 200 – 245 x 080
					90	2	x 090
					100	2	x 100

Schneidstempel SZ 5300, SZ 5900

STEINEL®



ISO 8020, Form E

Runde Schneidstempel mit Abdrückstift, zylindrischem Kopf und durchgehendem Schaft

Präzisionsausführung

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS und CPM sind auch mit TiN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit Abdrückstift, zylindrischem Kopf und durchgehendem Schaft in HSS **SZ 5900**

$d_1 = 8,0$ mm, Länge 80 mm

Ergänzung **080 x 080**

Bestell-Nummer **SZ 5900.080 x 080**

CPM pulvermetallurgischer Hochleistungs-Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl

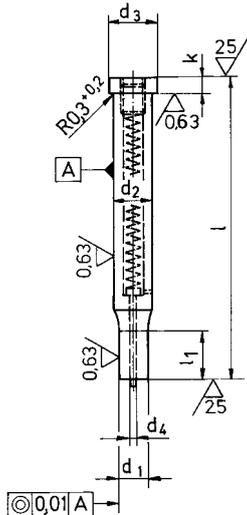
HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl
Schnellstahl

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. SZ 5300.		Bestell-Nr. SZ 5900.			
d_{1m5}	d_3	d_4	$k^{+0,25}$	$l^{+0,5}$	
6,0	9	0,8	5	71	060 x 071
				80	x 080
				90	x 090
				100	x 100
8,0	11	1,2	5	71	080 x 071
				80	x 080
				90	x 090
				100	x 100
10,0	13	1,5	5	71	100 x 071
				80	x 080
				90	x 090
				100	x 100
13,0	16	1,5	5	71	130 x 071
				80	x 080
				90	x 090
				100	x 100
16,0	19	2,0	5	71	160 x 071
				80	x 080
				90	x 090
				100	x 100
20,0	23	2,5	5	80	200 x 080
				90	x 090
				100	x 100
				100	x 100
25,0	28	2,5	5	80	250 x 080
				90	x 090
				100	x 100
				100	x 100

Schneidstempel SZ 53.., SZ 59..

STEINEL®



ISO 8020, Form F

Runde Schneidstempel mit Abdrückstift, zylindrischem Kopf und abgesetztem Schaft

Präzisionsausführung

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS und CPM sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit Abdrückstift, zylindrischem Kopf und abgesetztem Schaft in HSS **SZ 5906**

$d_1 = 2,7 \text{ mm}$, $d_2 = 6,0 \text{ mm}$, Länge 80 mm

Ergänzung **027 x 080**

Bestell-Nummer **SZ 5906.027 x 080**

Lieferzeit auf Anfrage

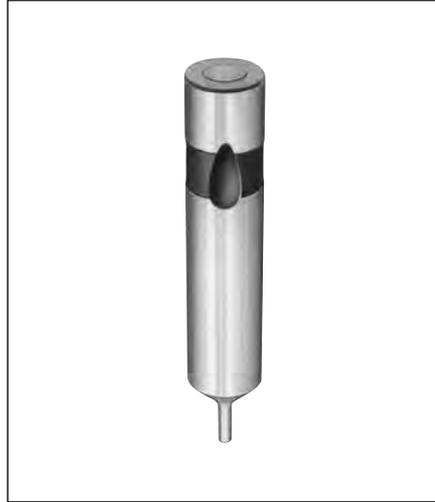
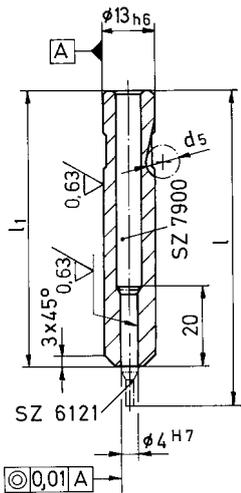
CPM pulvermetallurgischer Hochleistungs-Schnellstahl
Schafthärtigkeit HRC 62 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Schafthärtigkeit HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 50 ± 5

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Bestell-Nr. SZ 5306.	Bestell-Nr. SZ 5906.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5308.	Bestell-Nr. SZ 5908.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5310.	Bestell-Nr. SZ 5910.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5313.	Bestell-Nr. SZ 5913.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5316.	Bestell-Nr. SZ 5916.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5320.	Bestell-Nr. SZ 5920.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 5325.	Bestell-Nr. SZ 5925.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>

d_{1j6}	Stufung	d_{2m5}	d_3	d_4	$k^{+0,25}$	$l^{+0,5}$	$l_1^{+0,5}$	
1,6 – 5,9	0,1	6	9	0,8	5	71	10	SZ 5306./SZ 5906. 016 - 059 x 071
						80		016 x 080
						90		016 x 090
						100		016 x 100
2,5 – 7,9	0,1	8	11	1,2	5	71	13	SZ 5308./SZ 5908. 025 - 079 x 071
						80		025 x 080
						90		025 x 090
						100		025 x 100
5,0 – 9,9	0,1	10	13	1,5	5	71	17	SZ 5310./SZ 5910. 050 - 099 x 071
						80		050 x 080
						90		050 x 090
						100		050 x 100
6,0 – 12,9	0,1	13	16	1,5	5	71	17	SZ 5313./SZ 5913. 060 - 129 x 071
						80		060 x 080
						90		060 x 090
						100		060 x 100
8,0 – 15,9	0,1	16	19	2,0	5	71	17	SZ 5316./SZ 5916. 080 - 159 x 071
						80		080 x 080
						90		080 x 090
						100		080 x 100
12,0 – 19,5	0,5	20	23	2,5	5	80	17	SZ 5320./SZ 5920. 120 - 195 x 080
						90		120 x 090
						100		120 x 100
16,5 – 24,5	0,5	25	28	2,5	5	80	17	SZ 5325./SZ 5925. 165 - 245 x 080
						90		165 x 090
						100		165 x 100



Runde Schnellwechsel-Aufnahmehülsen mit durchgehendem Schaft

Werkstoff: Stahl 1.0503 (C 45)
vergütet auf 800 N/mm²

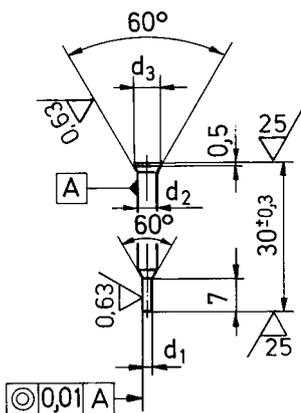
Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Aufnahmhülse mit durchgehendem Schaft **SZ 6120**
Länge $l = 80$ mm
Ergänzung **80**
Bestell-Nummer **SZ 6120.80**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6120.**

l	l_1	d_5	mit Zylinderstift SZ 7900	
63	53	8	6 x 36	63
71	61	8	6 x 45	71
80	70	8	6 x 55	80

Schneidstempel SZ 6121



Runde Schneidstempel mit konischem Kopf und abgesetztem Schaft für Aufnahmhülsen

passend zu Aufnahmhülsen SZ 6120 und SZ 6126

Werkstoff: HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl
12% Chrom, Schafthärtigkeit HRC 62 ± 2,
Kopfhärte HRC 52 ± 3

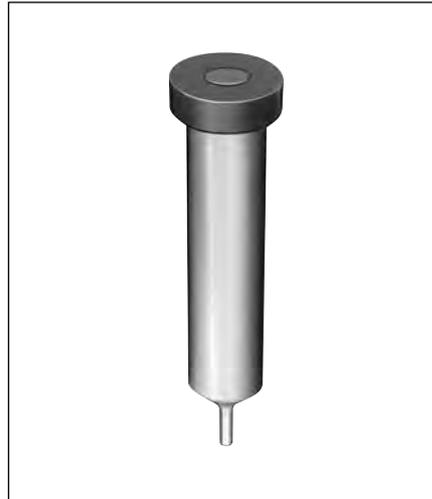
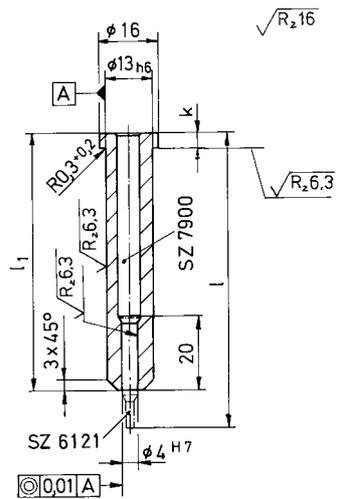
Bestellbeispiel: Schneidstempel mit konischem Kopf und abgesetztem Schaft **SZ 6121**
 $d_1 = 2,5$ mm, Länge 30 mm
Ergänzung **025 x 030**
Bestell-Nummer **SZ 6121.025 x 30**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6121.**

d_{1h6}	Stufung	d_{2h6}	d_3	Stück/Normpackung	
2,0 – 4,0	0,1	4	5,5	5	020 – 040 x 30

Aufnahmhülse SZ 6126



Runde Aufnahmhülsen mit zylindrischem Kopf und durchgehendem Schaft

Werkstoff: Stahl 1.0503 (C 45)
vergütet auf 800 N/mm²

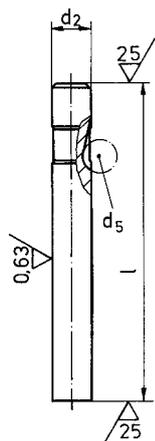
Bestellbeispiel: Aufnahmhülse mit zylindrischem Kopf und durchgehendem Schaft **SZ 6126**
Länge $l = 63$ mm
Ergänzung **63**
Bestell-Nummer **SZ 6126.63**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6126.**



l	l_1	$k^{+0,25}$	mit Zylinderstift SZ 7900	
63	53	5	6 x 36	63
71	61	5	6 x 45	71
80	70	5	6 x 55	80



DIN ISO 10071

Runde Schnellwechsel-Schneidstempel mit durchgehendem Schaft

Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Schneidstempel mit durchgehendem Schaft in HWS **SZ 6700**

$d_2 = 6,0$ mm, Länge 71 mm

Ergänzung **060 x 71**

Bestell-Nummer **SZ 6700.060 x 71**

HWS Hochleistungs-

Werkzeugstahl

12% Chrom

Schafthärte HRC 62 ± 2

Ergänzung

der Bestell-Nr. mit

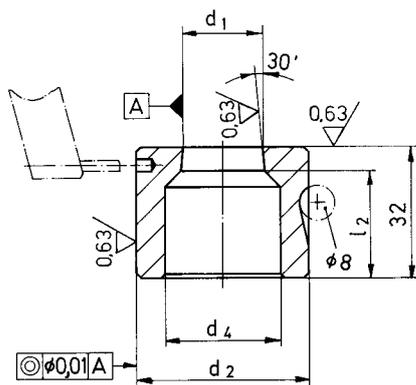
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6700.**

x

d_{2g5}	d_5	$d^{+0,5}$	Stück/Normpackung	
6,0	6	63	5	060 x 63
		71	5	x 71
		80	5	x 80
10,0	8	63	5	100 x 63
		71	5	x 71
		80	5	x 80
13,0	8	63	5	130 x 63
		71	5	x 71
		80	5	x 80
16,0	8	71	3	160 x 71
		80	3	x 80
		80	3	200 x 80
20,0	8	80	3	250 x 80
25,0	8	80	3	250 x 80

Schnellwechsel-Schneidbuchsen SZ 6210



Schnellwechsel-Schneidbuchsen rund

mit kegeliger Schneidbohrung

(auf Wunsch auch zylindrisch lieferbar)

Werkstoff: HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl 12% Chrom, Härte HRC 60 ± 2

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Schneidbuchse rund **SZ 6210**

$d_1 = 8,5$ mm, 32 mm lang

Ergänzung **085 x 32**

Bestell-Nummer **SZ 6210.085 x 32**

Ergänzung

der Bestell-Nr. mit

Abmessung

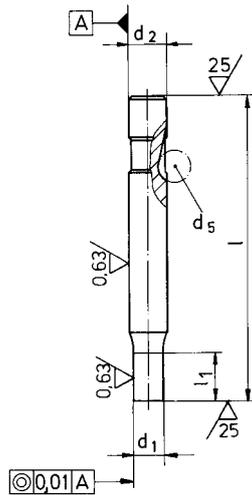
Bestell-Nr. **SZ 6210.**

x

d_1^{H8}	Stufung	d_{2h6}	d_4	l_2	
2,0 – 3,9	0,1	16	6	29	020 – 039 x 32
4,0 – 7,9	0,1	20	10	28	040 – 079 x 32
8,0 – 9,9	0,1	25	14	28	080 – 099 x 32
10,0 – 11,5	0,5	25	14	28	100 – 115 x 32
12,0 – 15,5	0,5	32	18	27	120 – 155 x 32
16,0 – 19,5	0,5	42	22	26	160 – 195 x 32
20,0 – 25,0	1,0	42	28	26	200 – 250 x 32

Schnellwechsel-Schneidstempel SZ 67..

STEINEL®



DIN ISO 10071

Runde Schnellwechsel-Schneidstempel mit abgesetztem Schaft

Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Schneidstempel mit abgesetztem Schaft in HWS **SZ 6710**

$d_1 = 8,5 \text{ mm}$, $d_2 = 10 \text{ mm}$, $l = 80 \text{ mm}$

Ergänzung **085 x 80**

Bestell-Nummer **SZ 6710.085 x 80**

HWS Hochleistungs-
Werkzeugstahl
12% Chrom
Schafthärte
HRC 64 ± 2

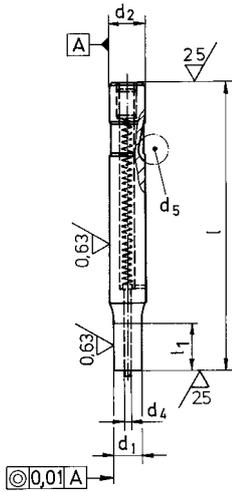
Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6706.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6710.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6713.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6716.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6720.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
Bestell-Nr. SZ 6725.	<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>

d_{1j6}	Stufung	d_{2g5}	d_5	l_1	$l^{+0,5}$	Stück/Normpackung
2,5 – 4,5	0,1	6	6	13	63	5 SZ 6706.025 – 045 x 63
					71	5 x 71
					80	5 x 80
5,0 – 5,5	0,1	6	6	13	63	5 SZ 6706.050 – 055 x 63
					71	5 x 71
					80	5 x 80
5,0 – 5,5	0,1	10	8	13	63	5 SZ 6710.050 – 055 x 63
					71	5 x 71
					80	5 x 80
6,0 – 6,5	0,1	10	8	13	63	5 SZ 6710.060 – 065 x 63
					71	5 x 71
					80	5 x 80
7,0 – 7,5	0,1	10	8	13	63	5 SZ 6710.070 – 075 x 63
					71	5 x 71
					80	5 x 80
8,0 – 8,5	0,1	10	8	13	63	5 SZ 6710.080 – 085 x 63
					71	5 x 71
					80	5 x 80
6,0 – 6,5	0,1	13	8	13	71	5 SZ 6713.060 – 065 x 71
					80	5 x 80
7,0 – 12,0	0,5	13	8	13	71	5 SZ 6713.070 – 120 x 71
					80	5 x 80
12,0 – 15,5	0,5	16	8	13	71	3 SZ 6716.120 – 155 x 71
					80	3 x 80
16,0 – 19,5	0,5	20	8	13	80	3 SZ 6720.160 – 195 x 80
					80	3 x 80
20,0 – 24,5	0,5	25	8	13	80	3 SZ 6725.200 – 245 x 80

Schnellwechsel-Schneidstempel SZ 68..

STEINEL®



DIN ISO 10071

Runde Schnellwechsel-Schneidstempel mit Abdruckstift und abgesetztem Schaft

Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Schneidstempel mit Abdruckstift und abgesetztem Schaft **SZ 6836**
 $d_1 = 3,4$ mm, Länge 80 mm
 Ergänzung **034 x 80**
 Bestell-Nummer **SZ 6836.034 x 80**

HWS Hochleistungs-
 Werkzeugstahl
 12% Chrom
 Schachthärte
 HRC 64 ± 2

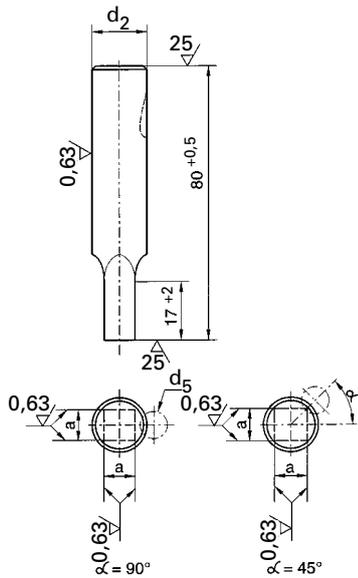
Ergänzung
 der Bestell-Nr. mit
 Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6836.	<input type="text"/> x <input type="text"/>
Bestell-Nr. SZ 6840.	<input type="text"/> x <input type="text"/>
Bestell-Nr. SZ 6843.	<input type="text"/> x <input type="text"/>
Bestell-Nr. SZ 6846.	<input type="text"/> x <input type="text"/>
Bestell-Nr. SZ 6850.	<input type="text"/> x <input type="text"/>
Bestell-Nr. SZ 6855.	<input type="text"/> x <input type="text"/>

d_{1j6}	Stufung	d_{2g5}	d_4	d_5	l^{+1}	l_1	
2,5 – 6,0	0,1	6	0,8	6	80	13	SZ 6836.025 – 060 x 80
5,0 – 10,0	0,1	10	1,5	8	80	13	SZ 6840.050 – 100 x 80
6,0 – 13,0	0,1	13	1,5	8	80	17	SZ 6843.060 – 130 x 80
8,0 – 16,0	0,1	16	2,0	8	80	17	SZ 6846.080 – 160 x 80
10,0 – 20,0	0,1	20	2,5	8	80	17	SZ 6850.100 – 200 x 80
12,0 – 25,0	0,1	25	2,5	8	80	17	SZ 6855.120 – 250 x 80

Schnellwechsel-Schneidstempel SZ 6771

STEINEL®



Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Formschneidstempel quadratisch, in HWS **SZ 6771**
 $d_2 = 13 \text{ mm}$, $a = 4,5 \text{ mm}$, $l = 80 \text{ mm}$, $\alpha = 45^\circ$
 Ergänzung **13.075 x 80.45**
 Bestell-Nummer **SZ 6771.16.075 x 80.45**



DIN ISO 10071

Schnellwechsel-Formschneidstempel quadratisch

Werkstoff:
 HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl,
 12% Chrom,
 Schafthärte HRC 62 ± 2.

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

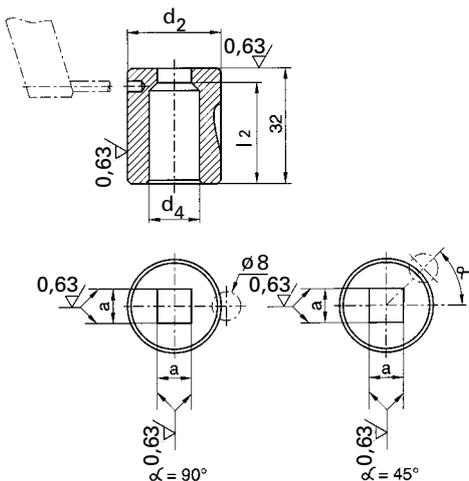
Maße a x b frei nach Wahl,
 Diagonalmaß jedoch max. $d_2 - 0,2 \text{ mm}$.

Länge 80 mm, andere Längen möglich.

Ergänzung
 der Bestell-Nr. mit
 Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6771.				□.□ x 80.□	
a_{k8}	d_{2g5}	d_5	a	α	
1,6 – 4,1	6	6	06.□ x 80.□		
2,0 – 6,9	10	8	10.□ x 80.□		
2,5 – 9,0	13	8	13.□ x 80.□		
3,2 – 11,1	16	8	16.□ x 80.□		
4,0 – 14,0	20	8	20.□ x 80.□		
5,0 – 17,5	25	8	25.□ x 80.□		

Schnellwechsel-Schneidbuchsen SZ 6221



Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Formschneidbuchse quadratisch, in HWS **SZ 6221**
 $d_2 = 25 \text{ mm}$, $a = 4,8 \text{ mm}$, $\alpha = 90^\circ$
 Ergänzung **25.048.90**
 Bestell-Nummer **SZ 6221.25.048.90**



Schnellwechsel-Formschneidbuchsen quadratisch

Werkstoff:
 HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl,
 12% Chrom,
 Schafthärte HRC 60 ± 2.

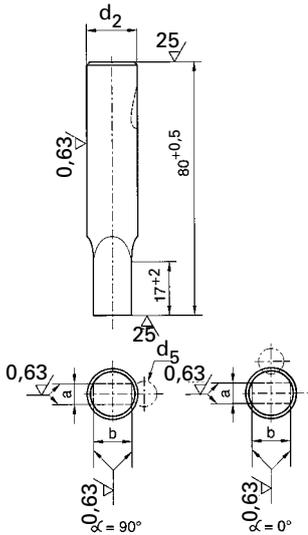
Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maße a frei nach Wahl,
 Diagonalmaß jedoch max. $d_4 - 1,0 \text{ mm}$.

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Ergänzung
 der Bestell-Nr. mit
 Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6221.					□.□.□	
a^{H8}	d_{2h6}	d_4	l_2			
1,6 – 3,5	16	6	29	16.□.□		
2,0 – 6,3	20	10	28	20.□.□		
2,5 – 9,1	25	14	28	25.□.□		
3,2 – 12,0	32	18	27	32.□.□		
4,0 – 14,8	42	22	26	42.□.□		



DIN ISO 10071

Schnellwechsel-Formschneidstempel rechteckig

Werkstoff:
HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl,
12% Chrom,
Schafthärte HRC 62 ± 2.

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maße a x b frei nach Wahl,
Diagonalmaß jedoch max. $d_2 - 0,2$ mm.

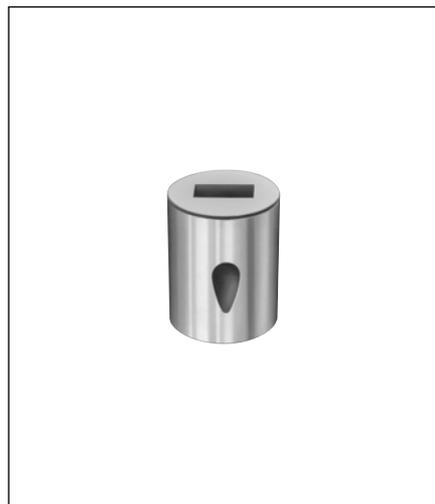
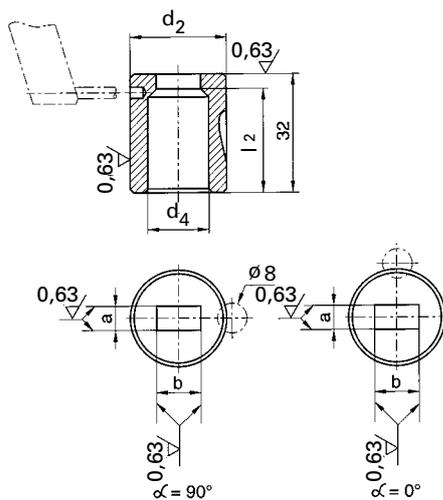
Länge 80 mm, andere Längen möglich.

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Formschneidstempel rechteckig, in HWS **SZ 6772**
 $d_2 = 13$ mm, $a = 4,5$ mm, $b = 7,5$ mm,
 $l = 80$ mm, $\alpha = 0^\circ$
Ergänzung **13.045 x 075 x 80.00**
Bestell-Nummer **SZ 6772.13.045 x 075 x 80.00**

Bestell-Nr. SZ 6772.						□.□x□x80.□		
a_{k8}	b_{k8}	d_{2g5}	d_5	a	b	α		
1,6 – 5,4	2,0 – 5,5	6	6	06. □x□x80.□				
2,0 – 9,3	2,5 – 9,5	10	8	10. □x□x80.□				
2,5 – 12,3	3,2 – 12,5	13	8	13. □x□x80.□				
3,2 – 15,2	4,0 – 15,4	16	8	16. □x□x80.□				
4,0 – 19,1	5,0 – 19,3	20	8	20. □x□x80.□				
5,0 – 23,9	5,0 – 24,2	25	8	25. □x□x80.□				

Schnellwechsel-Schneidbuchsen SZ 6222



Schnellwechsel-Formschneidbuchsen rechteckig

Werkstoff:
HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl,
12% Chrom,
Schafthärte HRC 60 ± 2.

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maße a x b frei nach Wahl,
Diagonalmaß jedoch max. $d_4 - 1,0$ mm.

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

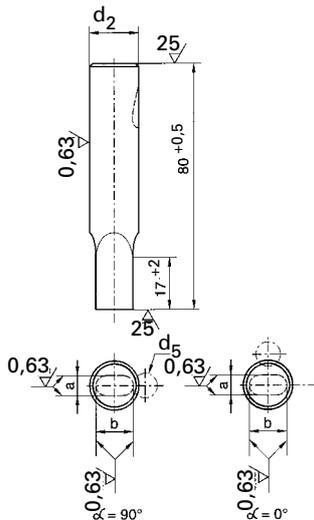
Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Formschneidbuchse rechteckig, in HWS **SZ 6222**
 $d_2 = 16$ mm, $a = 2,5$ mm, $b = 3,5$ mm, $\alpha = 90^\circ$
Ergänzung **16.025 x 035.90**
Bestell-Nummer **SZ 6222.16.025 x 035.90**

Bestell-Nr. SZ 6222.						□.□x□.□			
a^{H8}	b^{H8}	d_{2h6}	d_4	l_2	a	b	α		
1,6 – 4,5	2,0 – 4,7	16	6	29	16. □x□□				
2,0 – 8,6	2,5 – 8,7	20	10	28	20. □x□□				
2,5 – 12,6	3,2 – 12,7	25	14	28	25. □x□□				
3,2 – 16,5	4,0 – 16,6	32	18	27	32. □x□□				
4,0 – 20,3	5,0 – 20,6	42	22	26	42. □x□□				

Schnellwechsel-Schneidstempel SZ 6773

STEINEL®



DIN ISO 10071

Schnellwechsel-Formschneidstempel oval

Werkstoff:

HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl, 12% Chrom, Schafthärte HRC 62 ± 2.

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maße a x b frei nach Wahl.

Länge 80 mm, andere Längen möglich.

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

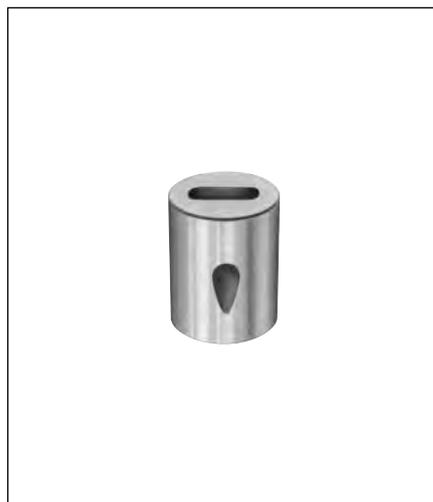
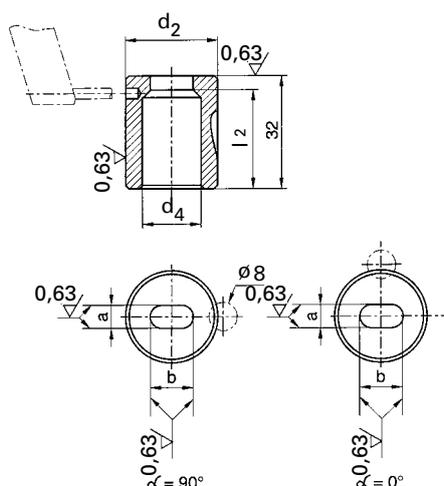
Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Formschneidstempel oval, in HWS **SZ 6773**
 $d = 13 \text{ mm}$, $a = 4,5 \text{ mm}$, $b = 7,5 \text{ mm}$,
 $l = 80 \text{ mm}$, $\alpha = 0^\circ$
 Ergänzung **13.045 x 075.80.00**
 Bestell-Nummer **SZ 6773.13.045 x 075.80.00**

Bestell-Nr. **SZ 6773.**

□.□x□x80.□

a_{k8}	b_{k8}	d_{2g5}	d_5	a	b	α
1,6 – 5,4	2,0 – 5,6	6	6	06.□x□x80.□		
2,0 – 9,5	2,5 – 9,6	10	8	10.□x□x80.□		
2,5 – 12,5	3,2 – 12,6	13	8	13.□x□x80.□		
3,2 – 15,5	4,0 – 15,6	16	8	16.□x□x80.□		
4,0 – 19,5	5,0 – 19,6	20	8	20.□x□x80.□		
5,0 – 24,5	5,0 – 24,6	25	8	25.□x□x80.□		

Schnellwechsel-Schneidbuchsen SZ 6223



Schnellwechsel-Formschneidbuchsen oval

Werkstoff:

HWS Hochleistungs-Werkzeugstahl, 12% Chrom, Schafthärte HRC 60 ± 2.

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maße a x b frei nach Wahl.

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

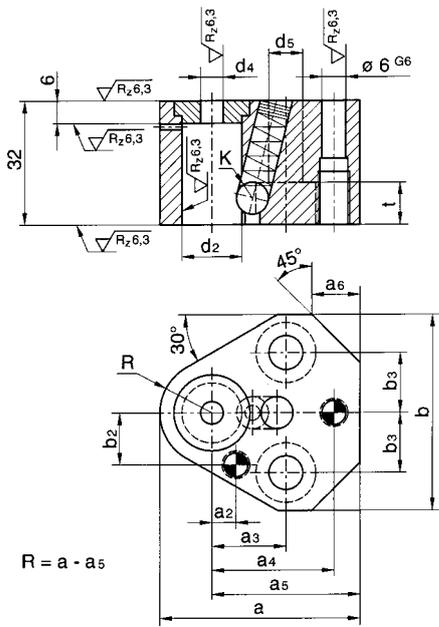
Bestellbeispiel: Schnellwechsel-Formschneidbuchse oval, in HWS **SZ 6223**
 $d_2 = 16 \text{ mm}$, $a = 2,5 \text{ mm}$, $b = 3,5 \text{ mm}$, $\alpha = 90^\circ$
 Ergänzung **16.025 x 035.90**
 Bestell-Nummer **SZ 6223.16.025 x 035.90**

Bestell-Nr. **SZ 6223.**

□.□x□.□

a^{H8}	b^{H8}	d_{2h6}	d_4	l_2	a	b	α
1,6 – 4,9	2,0 – 5,0	16	6	29	16.□x□		
2,0 – 8,9	2,5 – 9,0	20	10	28	20.□x□		
2,5 – 12,9	3,2 – 13,0	25	14	28	25.□x□		
3,2 – 16,9	4,0 – 17,0	32	18	27	32.□x□		
4,0 – 20,9	5,0 – 21,0	42	22	26	42.□x□		

Aufnahmeplatten SZ 5470



Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

**Aufnahmeplatten Polygonform
für Schnellwechsel-Schneidelemente**
Leichte Ausführung

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte Polygonform
für Schnellwechsel-Schneidelemente **SZ 5470**
 $d_2 = 16$ mm
Ergänzung **16**
Bestell-Nummer **SZ 5470.16**

Bestell-Nr. **SZ 5470.**

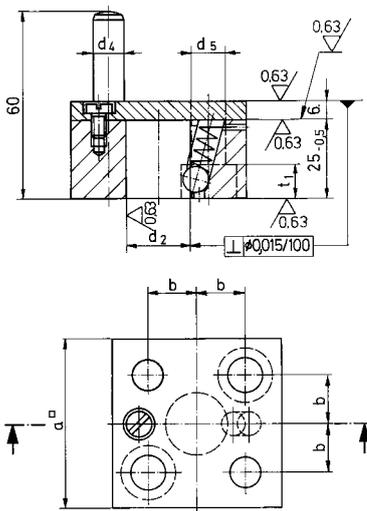
d_2^{H6}	a	b	$\varnothing K$	$a_2^{\pm 0,005}$	a_3	$a_4^{\pm 0,005}$	a_5	a_6	$b_2^{\pm 0,005}$	b_3	d_4^{G6}	d_5	t	
10	43,5	41,0	8	7,5	19,05	26,92	34,0	10	9,0	11,12	6	9,0	9	10
13	49,5	48,5	8	6,5	19,05	29,97	37,0	12	12,0	14,27	6	9,0	9	13
16	52,5	51,5	8	6,0	19,05	31,75	38,5	13	13,5	15,87	6	9,0	9	16
20	59,0	56,5	8	5,0	19,05	33,53	42,0	14	16,5	17,47	6	11,0	11	20
25	68,5	64,5	8	7,0	23,82	40,64	46,5	16	22,0	19,84	6	13,5	13	25
32	68,5	64,5	8	7,0	23,82	40,64	46,5	16	22,0	19,84	6	13,5	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den
Stiftbohrungen 6 G6 mit einer Genauigkeit
von $\pm 0,005$ mm gefertigt.
Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahme-
platte auch zu anderen Polygon-Ausführungen
gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5410



Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

**Aufnahmeplatten quadratisch
für Schnellwechsel-Schneidelemente
mittige Aufnahmebohrung**
Leichte Ausführung

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte quadratisch
für Schnellwechsel-Schneidelemente,
mittige Aufnahmebohrung **SZ 5410**
 $d_2 = 20$ mm
Ergänzung **20**
Bestell-Nummer **SZ 5410.20**

Bestell-Nr. **SZ 5410.**

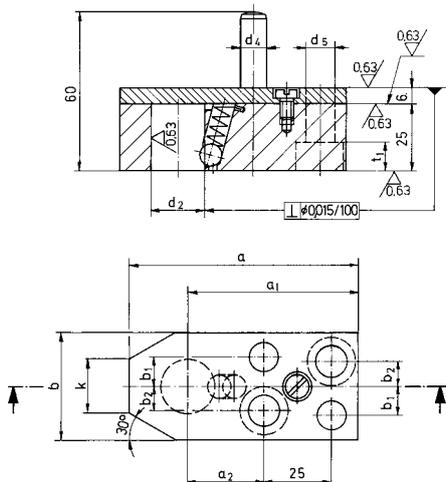
d_2^{H6}	a	$b^{\pm 0,005}$	d_{4m6}	d_5	t_1	
6	45	13	8	9	9	06
10	45	13	8	9	9	10
13	45	13	8	9	9	13
16	45	13	8	9	9	16
20	56	16	10	11	11	20
25	63	20	10	13,5	13	25
32	63	20	10	13,5	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den
Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von
 $\pm 0,005$ mm gefertigt.
Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahme-
platte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5420



Aufnahmeplatten rechteckig für Schnellwechsel-Schneidelemente
Leichte Ausführung

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte rechteckig für Schnellwechsel-Schneidelemente **SZ 5420**
 $d_2 = 16$ mm
Ergänzung **16**
Bestell-Nummer **SZ 5420.16**

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5420.**

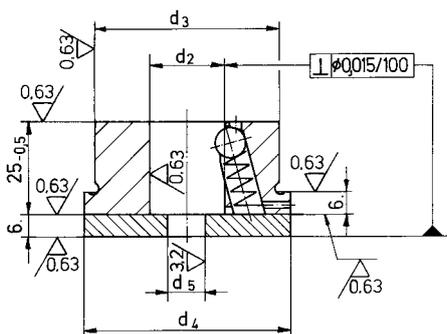
d_2^{H6}	a	b	a_1	$a_2 \pm 0,005$	$b_1 \pm 0,005$	b_2	d_{4m6}	d_5	k	t_1	
6	75	32	60	25	9	7	8	9	16	9	06
10	75	32	60	25	9	7	8	9	16	9	10
13	75	32	60	25	9	7	8	9	16	9	13
16	75	32	60	25	9	7	8	9	16	9	16
20	85	40	63	28	11	9	10	11	20	11	20
25	85	40	63	28	11	9	10	11	20	11	25
32	100	56	72	30	17	14	10	13,5	28	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5430



Aufnahmeplatten rund für Schnellwechsel-Schneidelemente

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte rund für Schnellwechsel-Schneidelemente **SZ 5430**
 $d_2 = 25$ mm
Ergänzung **25**
Bestell-Nummer **SZ 5430.25**

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5430.**

d_2^{H6}	d_{3h6}	d_4	d_5	
6	40	45	–	06
10	40	45	–	10
13	40	45	–	13
16	40	45	6	16
20	50	56	10	20
25	50	56	14	25
32	56	63	18	32
42	67	75	26	42

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage



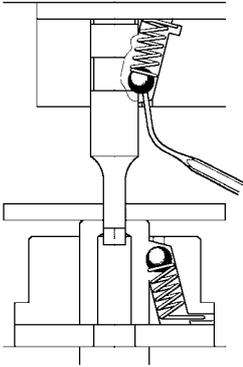
Kugelheber für Aufnahmeplatten

Werkstoff: Griff aus Baustahl brüniert, Zylinderstift aus Werkzeugstahl brüniert.

Kugelheber dienen zum Anheben der Kugeln beim Auswechseln von Schnellwechsel-Schneidstempeln bzw. Schnellwechsel-Schneidbuchsen in Aufnahmeplatten SZ 54..

Bestellbeispiel: Kugelheber für Aufnahmeplatten **SZ 5498**

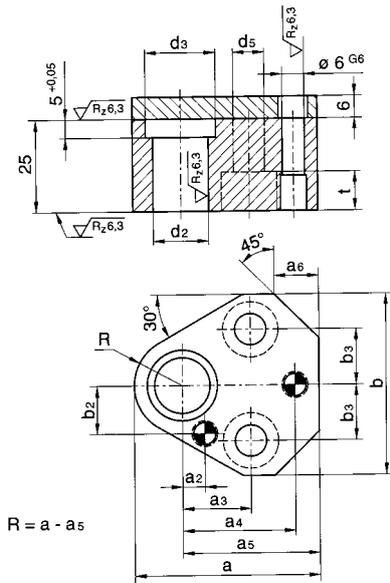
Bestell-Nummer **SZ 5498**



Einbaubeispiel

Aufbau eines Lochwerkzeugs mit Schnellwechsel-Schneidelementen

Aufnahmeplatten SZ 5484



Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Aufnahmeplatten Polygonform für Schneidstempel nach ISO 8020

Werkstoff:

Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte Polygonform für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, SZ 5484

$d_2 = 20$ mm
Ergänzung **20**
Bestell-Nummer **SZ 5484.20**

Bestell-Nr. **SZ 5484.**

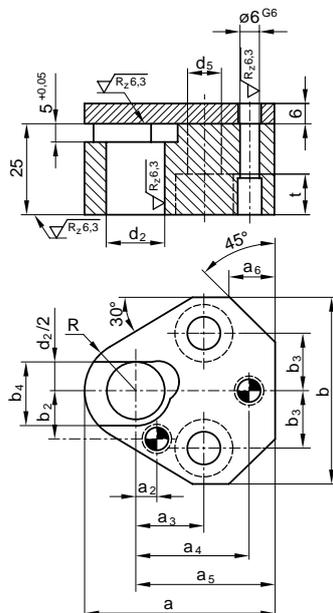
d_2^{H6}	a	b	$a_2^{\pm 0,005}$	a_3	$a_4^{\pm 0,005}$	a_5	a_6	$b_2^{\pm 0,005}$	b_3	d_3	d_5	t	
10	43,5	41,0	7,5	19,05	26,92	34,0	10	9,0	11,12	14	9,0	9	10
13	49,5	48,5	6,5	19,05	29,97	37,0	12	12,0	14,27	17	9,0	9	13
16	52,5	51,5	6,0	19,05	31,75	38,5	13	13,5	15,87	20	9,0	9	16
20	59,0	56,5	5,0	19,05	33,53	42,0	14	16,5	17,47	25	11,0	11	20
25	68,5	64,5	7,0	23,82	40,64	46,5	16	22,0	19,84	30	13,5	13	25
32	68,5	64,5	7,0	23,82	40,64	46,5	16	22,0	19,84	37	13,5	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen 6 G6 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte auch zu anderen Polygon-Ausführungen gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5485



Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Aufnahmeplatten Polygonform für Schneidstempel nach ISO 8020 mit Verdrehsicherung

Werkstoff:

Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte Polygonform für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, SZ 5485

$d_2 = 20$ mm
Ergänzung **20**
Bestell-Nummer **SZ 5485.20**

Bestell-Nr. **SZ 5485.**

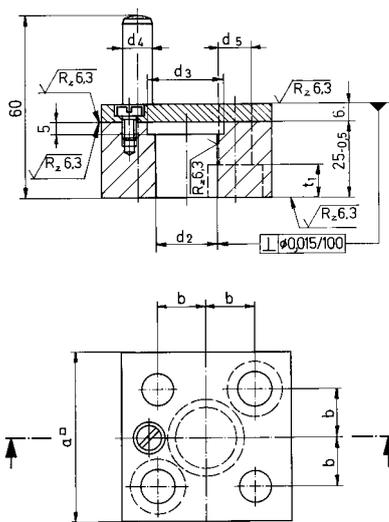
d_2^{H6}	a	b	$a_2^{\pm 0,005}$	a_3	$a_4^{\pm 0,005}$	a_5	a_6	$b_2^{\pm 0,005}$	b_3	b_4	d_5	t	
10	43,5	41,0	7,5	19,05	26,92	34,0	10	9,0	11,12	12	9,0	9	10
13	49,5	48,5	6,5	19,05	29,97	37,0	12	12,0	14,27	15	9,0	9	13
16	52,5	51,5	6,0	19,05	31,75	38,5	13	13,5	15,87	18	9,0	9	16
20	59,0	56,5	5,0	19,05	33,53	42,0	14	16,5	17,47	23	11	11	20
25	68,5	64,5	7,0	23,82	40,64	46,5	16	22,0	19,84	28	13,5	13	25
32	68,5	64,5	7,0	23,82	40,64	46,5	16	22,0	19,84	35	19	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen 6 G6 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte auch zu anderen Polygon-Ausführungen gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5442



Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5442.**

d_2^{H6}	a	$b^{\pm 0,005}$	d_3	d_{4m6}	d_5	t_1	
6	45	13	9	8	9	9	06
10	45	13	14	8	9	9	10
13	45	13	17	8	9	9	13
16	45	13	20	8	9	9	16
20	56	16	25	10	11	11	20
25	63	20	30	10	13,5	13	25
32*	63	20	37	10	13,5	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

**Aufnahmeplatten quadratisch
für Schneidstempel nach ISO 8020
mittige Aufnahmebohrung**

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

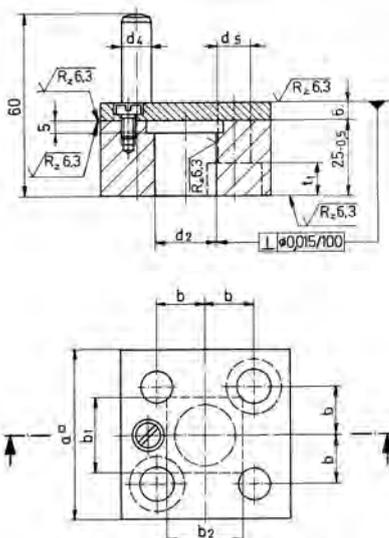
Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte quadratisch
für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf,
mittige Aufnahmebohrung **SZ 5442**
 $d_2 = 20$ mm
Ergänzung **20**
Bestell-Nummer **SZ 5442.20**

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5444



Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5444.**

d_2^{H6}	a	$b^{\pm 0,005}$	b_1	b_2	d_{4m6}	d_5	t_1	
6	45	13	8	10	8	9	9	06
10	45	13	12	14	8	9	9	10
13	45	13	15	17	8	9	9	13
16	45	13	18	20	8	9	9	16
20	56	16	22,5	25	10	11	11	20
25	63	20	27,5	30	10	13,5	13	25
32	63	20	34,5	37	10	13,5	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

**Aufnahmeplatten quadratisch für
Schneidstempel nach ISO 8020 mittige
Aufnahmebohrung mit Verdrehsicherung**

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

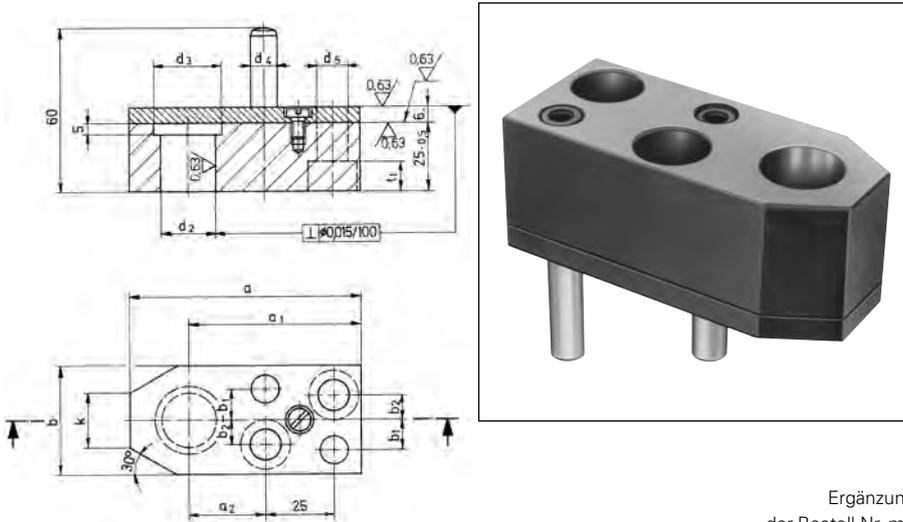
Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte quadratisch
für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf,
mittige Aufnahmebohrung **SZ 5444**
 $d_2 = 20$ mm
Ergänzung **20**
Bestell-Nummer **SZ 5444.20**

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5422



Aufnahmeplatten rechteckig für Schneidstempel nach ISO 8020

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte rechteckig für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, **SZ 5422**

$d_2 = 10$ mm
Ergänzung **10**
Bestell-Nummer **SZ 5422.10**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5422.**

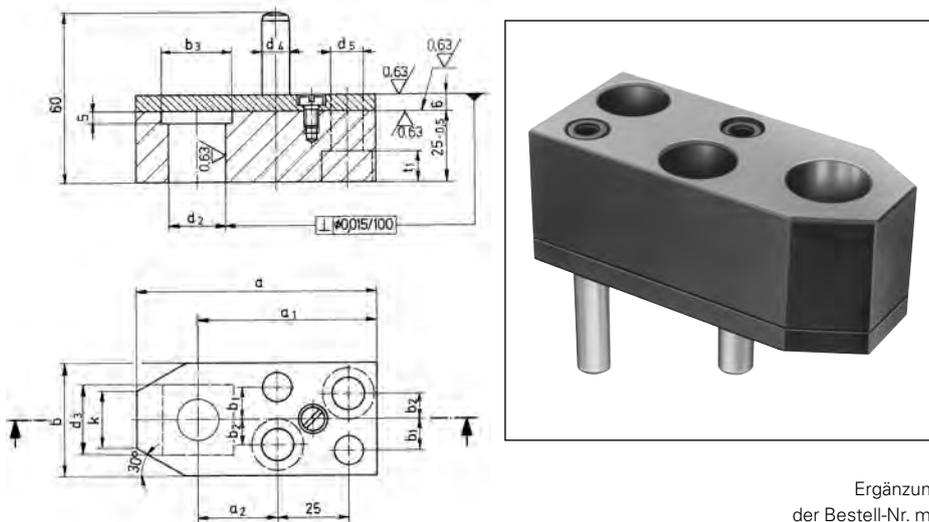
d_2^{H6}	a	b	a_1	$a_2^{\pm 0,005}$	$b_1^{\pm 0,005}$	b_2	d_3	d_{4m6}	d_5	k	t_1	
6	75	32	60	25	9	7	10	8	9	16	9	06
10	75	32	60	25	9	7	14	8	9	16	9	10
13	75	32	60	25	9	7	17	8	9	16	9	13
16	75	32	60	25	9	7	20	8	9	16	9	16
20	85	40	63	28	11	9	25	10	11	20	11	20
25	85	40	63	28	11	9	30	10	11	20	11	25
32	100	56	72	30	17	14	37	10	13,5	28	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5426



Aufnahmeplatten rechteckig für Schneidstempel nach ISO 8020 mit Verdrehsicherung

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte rechteckig für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, **SZ 5426**

$d_2 = 10$ mm
Ergänzung **10**
Bestell-Nummer **SZ 5426.10**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5426.**

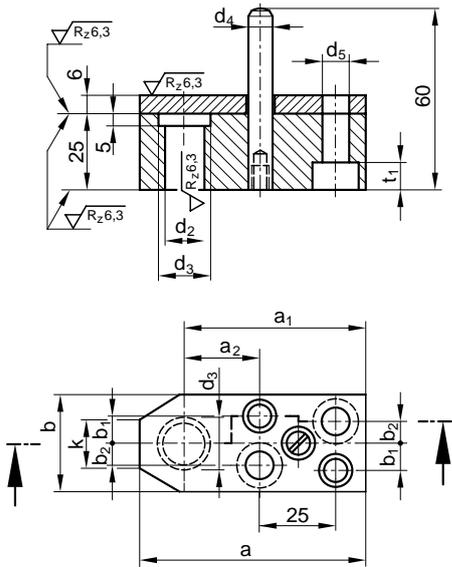
d_2^{H6}	a	b	a_1	$a_2^{\pm 0,005}$	$b_1^{\pm 0,005}$	b_2	b_3	d_3	d_{4m6}	d_5	k	t_1	
6	75	32	60	25	9	7	8	10	8	9	16	9	06
10	75	32	60	25	9	7	12	14	8	9	16	9	10
13	75	32	60	25	9	7	15	17	8	9	16	9	13
16	75	32	60	25	9	7	18	20	8	9	16	9	16
20	85	40	63	28	11	9	22,5	25	10	11	20	11	20
25	85	40	63	28	11	9	27,5	30	10	11	20	11	25
32	100	56	72	30	17	14	34,5	37	10	13,5	28	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5428



Aufnahmeplatte rechteckig für Schneidstempel nach ISO 8020

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte rechteckig für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf
SZ 5428
 $d_2 = 10$ mm
Ergänzung **10**
Bestell-Nummer **SZ 5428.10**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5428.**

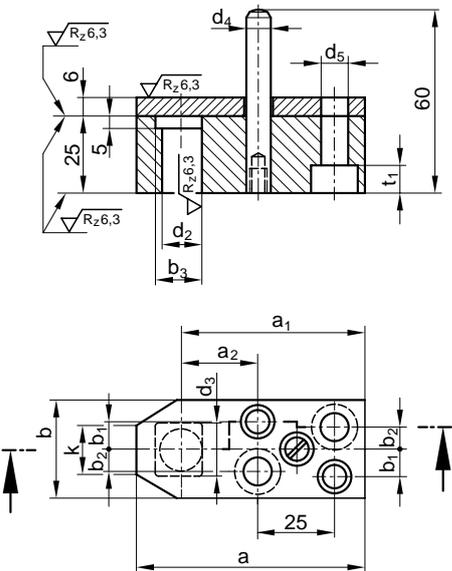
d_2^{H6}	a	b	a_1	$a_2 \pm 0,005$	$b_1 \pm 0,005$	b_2	d_3	d_{4m6}	d_5	k	t_1	
6	60	32	50	15	9	7	10	8	9	11	9	06
10	60	32	50	15	9	7	14	8	9	11	9	10
13	67	32	53	18	9	7	17	8	9	16	9	13
16	67	32	53	18	9	7	20	8	9	16	9	16
20	80	40	60	25	11	9	25	10	11	22	11	20
25	80	40	60	25	11	9	30	10	11	22	11	25
32	95	56	69	27	17	14	37	10	13,5	28	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5424



Aufnahmeplatte rechteckig für Schneidstempel nach ISO 8020 mit Verdrehsicherung

Werkstoff:
Kaltarbeitsstahl
Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte rechteckig für Formscheidstempel mit zylindrischem Kopf **SZ 5424**
 $d_2 = 10$ mm
Ergänzung **10**
Bestell-Nummer **SZ 5424.10**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 5424.**

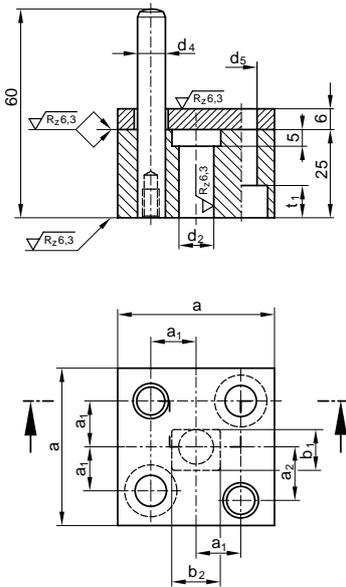
d_2^{H6}	a	b	a_1	$a_2 \pm 0,005$	$b_1 \pm 0,005$	b_2	b_3	d_3	d_{4m6}	d_5	k	t_1	
6	60	32	50	15	9	7	8	10	8	9	11	9	06
10	60	32	50	15	9	7	12	14	8	9	11	9	10
13	67	32	53	18	9	7	15	17	8	9	16	9	13
16	67	32	53	18	9	7	18	20	8	9	16	9	16
20	80	40	60	25	11	9	22,5	25	10	11	22	11	20
25	80	40	60	25	11	9	27,5	30	10	11	22	11	25
32	95	56	69	27	17	14	34,5	37	10	13,5	28	13	32*)

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

Aufnahmeplatten SZ 5443



Aufnahmeplatten quadratisch für Schneidstempel nach ISO 8020. mittige Aufnahmebohrung mit Verdrehesicherung

Werkstoff:

Kaltarbeitsstahl
 Druckplatte gehärtet 60+/-3 HRC
 Stempelplatte nitriert 550 – 650 HV5

Zylinderstifte mit Innengewinde SZ 7905.

Bestellbeispiel: Aufnahmeplatte quadratisch für Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, mittige Aufnahmebohrung **SZ 5443**

$d_2 = 20$ mm
 Ergänzung **20**

Bestell-Nummer **SZ 5443.20**

Ergänzung
 der Bestell-Nr. mit
 Abmessung

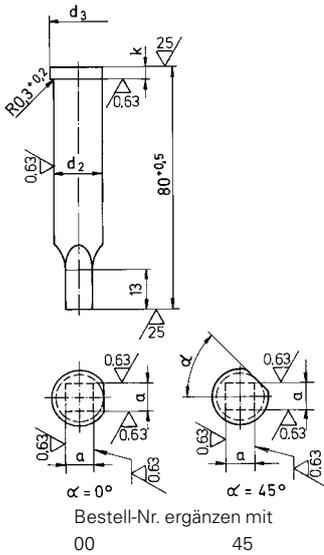
Bestell-Nr. SZ 5443.								
d_2^{H6}	a	$a_1 \pm 0,005$	$a_2 \pm 0,005$	b_1	b_2	d_{4m6}	d_5	t_1
6	45	13	15,5	8	10	8	9	9
10	45	13	15,5	12	14	8	9	9
13	45	13	15,5	15	17	8	9	9
16	45	13	15,5	18	20	8	9	9
20	56	16	19,0	22,5	25	10	11	11
25	63	20	22,5	27,5	30	10	13,5	13
32	63	20	22,5	34,5	37	10	13,5	13

Ausführung

Die Stempelaufnahmebohrung d_2 wird zu den Stiftbohrungen d_4 mit einer Genauigkeit von $\pm 0,005$ mm gefertigt. Damit ist die Austauschbarkeit der Aufnahmeplatte gewährleistet.

*) Bei Größe 32 Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Schneidstempel SZ 5691



ISO 8020

Formschneidstempel mit zylindrischem Kopf, quadratisch, mit Verdrehsicherung

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maß a frei nach Wahl, Diagonalmaß jedoch max. $d_2 - 0,2$ mm.

Länge 80 mm, andere Längen möglich.

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

HSS Hochleistungs-

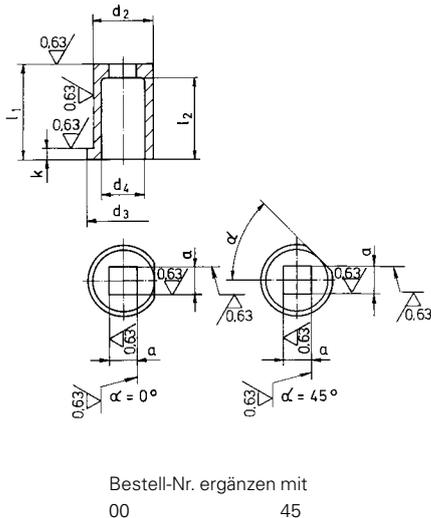
Schnellstahl
Schafthärtigkeit HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 52 ± 3

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestellbeispiel: Formschneidstempel mit zylindrischem Kopf, quadratisch, in HSS **SZ 5691**
 $d_2 = 6$ mm, $a = 2,8$ mm, $l = 80$ mm, $\alpha = 0^\circ$
Ergänzung **06.028 x 80.00**
Bestell-Nummer **SZ 5691.06.028 x 80.00**

Bestell-Nr. SZ 5691. <input type="checkbox"/> . <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>					
a_{j6}	d_{2m5}	d_3	$k^{+0,25}$	a	α
1,6 – 4,1	6	9	5	06. <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>	
2,0 – 5,5	8	11	5	08. <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>	
2,0 – 6,9	10	13	5	10. <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>	
2,5 – 9,0	13	16	5	13. <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>	
3,2 – 11,1	16	19	5	16. <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>	
4,0 – 14,0	20	23	5	20. <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>	

Schneidbuchsen SZ 6391



DIN/ISO 8977

Formschneidbuchsen mit Bund, quadratisch, mit Verdrehsicherung

Werkstoff:

HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Härte 62-64 HRC

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maß a frei nach Wahl, Diagonalmaß jedoch max. $d_4 - 1,0$ mm.

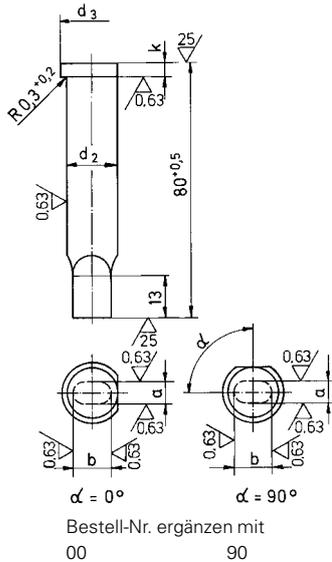
Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestellbeispiel: Formschneidbuchse mit Bund, quadratisch **SZ 6391**
 $d_2 = 16$ mm, $a = 4,0$ mm, $l_1 = 32$ mm, $\alpha = 0^\circ$
Ergänzung **16.040 x 32.00**
Bestell-Nummer **SZ 6391.16.040 x 32.00**

Bestell-Nr. SZ 6391. <input type="checkbox"/> . <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>								
a^{H8}	d_{2m5}	d_3	d_4	$k^{+0,25}$	$l_1^{+0,5}$	l_2	a	α
1,6 – 3,5	10	13	5,8	5	32	29	10. <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>	
2,0 – 5,0	13	16	8,0	5	32	28	13. <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>	
2,0 – 6,4	16	19	9,5	5	32	28	16. <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>	
2,5 – 7,8	20	24	12,0	5	32	27	20. <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>	
3,2 – 11,3	25	29	17,3	5	32	27	25. <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>	
4,0 – 14,2	32	35	20,7	5	32	26	32. <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>	
5,0 – 19,0	40	44	27,7	5	32	24	40. <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>	

Schneidstempel SZ 5693



ISO 8020

Formschneidstempel mit zylindrischem Kopf, oval, mit Verdrehsicherung

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maß a x b frei nach Wahl.

Länge 80 mm, andere Längen möglich.

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

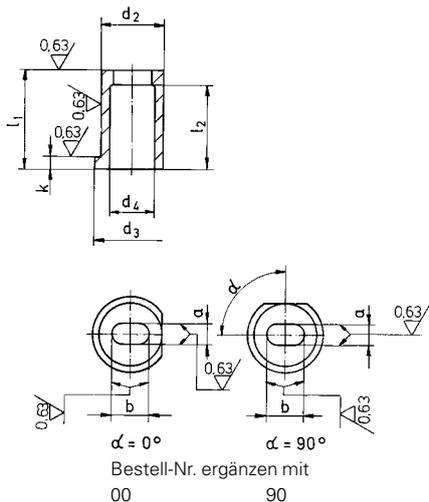
HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Schaffhärte HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 52 ± 3

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Bestellbeispiel: Schneidstempel mit zylindrischem Kopf, oval, in HSS **SZ 5693**
d₂ = 25 mm, a = 5,3 mm, b = 21,5 mm, l = 80 mm, α = 90°
Ergänzung **25.053 x 215 x 80.90**
Bestell-Nummer **SZ 5693.25.053 x 215 x 80.90**

Bestell-Nr. SZ 5693.							□.□ x □ x 80.□		
a _{j6}	b _{j6}	d _{2m5}	d ₃	k ^{+0,25}	a	b	α		
1,6– 5,5	2,0– 5,6	6	9	5	06.□ x □ x 80.□				
2,0– 7,5	2,5– 7,6	8	11	5	08.□ x □ x 80.□				
2,0– 9,5	2,5– 9,6	10	13	5	10.□ x □ x 80.□				
2,5– 12,5	3,2– 12,6	13	16	5	13.□ x □ x 80.□				
3,2– 15,5	4,0– 15,6	16	19	5	16.□ x □ x 80.□				
4,0– 19,5	5,0– 19,6	20	23	5	20.□ x □ x 80.□				
5,0– 24,5	6,3– 24,6	25	28	5	25.□ x □ x 80.□				

Schneidbuchsen SZ 6393



DIN/ISO 8977

Formschneidbuchsen mit Bund, oval, mit Verdrehsicherung

Werkstoff:
HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Härte 62-64 HRC

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

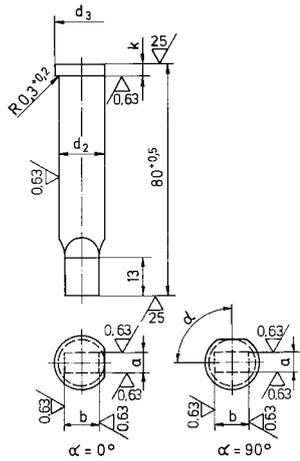
Maß a x b frei nach Wahl.

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Bestellbeispiel: Formschneidbuchse mit Bund, oval **SZ 6393**
d₂ = 25 mm, a = 5,5 mm, b = 12,5 mm, l₁ = 32 mm, α = 90°
Ergänzung **25.055 x 125 x 32.90**
Bestell-Nummer **SZ 6393.25.055 x 125 x 32.90**

Bestell-Nr. SZ 6393.										□.□ x □ x 32.□		
a ^{H8}	b ^{H8}	d _{2m5}	d ₃	d ₄	k ^{+0,25}	l ₁ ^{+0,5}	l ₂	a	b	α		
1,6– 5,4	2,0– 5,5	10	13	5,8	5	32	29	10.□ x □ x 32.□				
2,0– 7,4	2,5– 7,5	13	16	8,0	5	32	28	13.□ x □ x 32.□				
2,0– 8,9	2,5– 9,0	16	19	9,5	5	32	28	16.□ x □ x 32.□				
2,5– 10,9	3,2– 11,0	20	24	12,0	5	32	27	20.□ x □ x 32.□				
3,2– 15,9	4,0– 16,0	25	29	17,3	5	32	27	25.□ x □ x 32.□				
4,0– 19,9	5,0– 20,0	32	35	20,7	5	32	26	32.□ x □ x 32.□				
5,0– 26,9	6,3– 27,0	40	44	27,7	5	32	24	40.□ x □ x 32.□				



Bestell-Nr. ergänzen mit
00 90



ISO 8020

Formschneidstempel mit zylindrischem Kopf, rechteckig, mit Verdrehsicherung

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maß a x b frei nach Wahl, Diagonalmaß jedoch max. $d_2 - 0,2$ mm.

Länge 80 mm, andere Längen möglich.

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

HSS Hochleistungs-

Schnellstahl

Schafthärte HRC 64 ± 2

Kopfhärte HRC 52 ± 3

Ergänzung

der Bestell-Nr. mit

Abmessung

Bestellbeispiel: Formschneidstempel mit zylindrischem Kopf, rechteckig, in HSS **SZ 5692**

$d_2 = 25$ mm, $a = 8,5$ mm, $b = 9,5$ mm, $l = 80$ mm, $\alpha = 0^\circ$

Ergänzung **25.085 x 095 x 80.00**

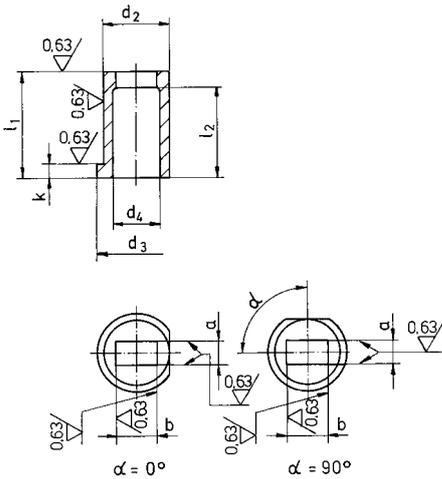
Bestell-Nummer **SZ 5692.25.085 x 095 x 80.00**

Bestell-Nr. **SZ 5692.**

. x x **80.**

a_{j6}	b_{j6}	d_{2m5}	d_3	$k^{+0,25}$	a	b	α
1,6 - 5,4	2,0 - 5,5	6	9	5	06. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>		
2,0 - 7,3	2,5 - 7,5	8	11	5	08. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>		
2,0 - 9,3	2,5 - 9,5	10	13	5	10. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>		
2,5 - 12,3	3,2 - 12,5	13	16	5	13. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>		
3,2 - 15,2	4,0 - 15,4	16	19	5	16. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>		
4,0 - 19,1	5,0 - 19,3	20	23	5	20. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>		
5,0 - 23,9	6,3 - 24,2	25	28	5	25. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 80. <input type="checkbox"/>		

Schneidbuchsen SZ 6392



Bestell-Nr. ergänzen mit
00 90



DIN/ISO 8977

Formschneidbuchsen mit Bund, rechteckig, mit Verdrehsicherung

Werkstoff:

HSS Hochleistungs-Schnellstahl

Härte 62-64 HRC

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Maß a x b frei nach Wahl, Diagonalmaß jedoch max. $d_4 - 1,0$ mm.

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Ergänzung

der Bestell-Nr. mit

Abmessung

Bestellbeispiel: Formschneidbuchse mit Bund, rechteckig **SZ 6392**

$d_2 = 25$ mm, $a = 5,5$ mm, $b = 12,5$ mm,

$l_1 = 32$ mm, $\alpha = 90^\circ$

Ergänzung **25.055 x 125 x 32.90**

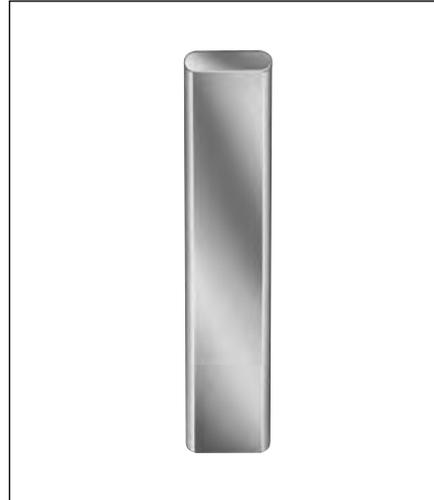
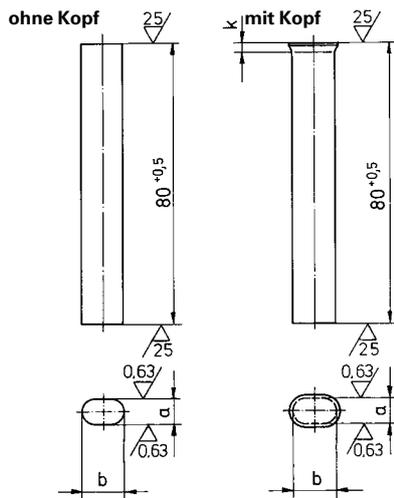
Bestell-Nummer **SZ 6392.25.055 x 125 x 32.90**

Bestell-Nr. **SZ 6392.**

. x x **32.**

a^{H8}	b^{H8}	d_{2m5}	d_3	d_4	$k^{+0,25}$	$l_1^{+0,5}$	l_2	a	b	α
1,6 - 5,1	2,0 - 5,2	10	13	5,8	5	32	29	10. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>		
2,0 - 7,0	2,5 - 7,2	13	16	8,0	5	32	28	13. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>		
2,0 - 8,9	2,5 - 9,0	16	19	9,5	5	32	28	16. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>		
2,5 - 10,9	3,2 - 11,0	20	24	12,0	5	32	27	20. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>		
3,2 - 15,4	4,0 - 15,6	25	29	17,3	5	32	27	25. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>		
4,0 - 19,9	5,0 - 20,0	32	35	20,7	5	32	26	32. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>		
5,0 - 26,2	6,3 - 26,5	40	44	27,7	5	32	24	40. <input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/> x 32. <input type="checkbox"/>		

Schneidstempel SZ 6983, SZ 6993



Formschneidstempel durchgehend profiliert, oval

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Länge 80 mm, Schaft feinstgeschliffen, Kopf warm gestaucht und gegläht.

Andere Längen und Zwischenmaße nach Ihren Angaben möglich.

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Schachthärte HRC 64 ± 2
Kopfhärte HRC 52 ± 3

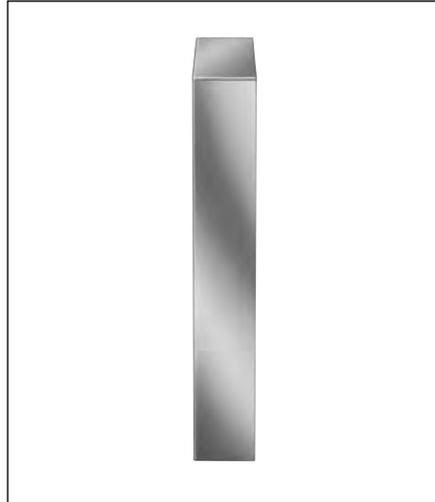
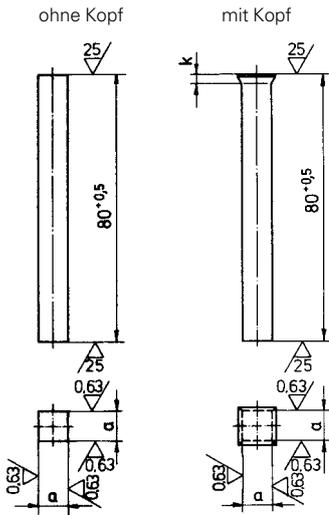
Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Bestellbeispiel: Schneidstempel durchgehend profiliert, oval, mit Kopf, in HSS **SZ 6993**
a = 8,0 mm, b = 20,0 mm, l = 80 mm
Ergänzung **080 x 200 x 80**
Bestell-Nummer **SZ 6993.080 x 200 x 80**

ohne Kopf		Bestell-Nr. SZ 6983.	<input type="text"/> x <input type="text"/> x 80
mit Kopf		Bestell-Nr. SZ 6993.	<input type="text"/> x <input type="text"/> x 80
a ±0,01	b ±0,01	k	
1,0	2,0 – 8,0	1,2	010 x 020 – 080
2,0	3,0 – 10,0	1,4	020 x 030 – 100
3,0	4,0 – 10,0	1,8	030 x 040 – 100
4,0	5,0 – 12,0	1,8	040 x 050 – 120
5,0	6,0 – 15,0	1,8	050 x 060 – 150
6,0	7,0 – 16,0	2,2	060 x 070 – 160
	16,0 – 20,0	2,2	060 x 160 – 200
7,0	8,0 – 16,0	2,8	070 x 080 – 160
	16,0 – 24,0	2,8	070 x 160 – 240
8,0	9,0 – 16,0	2,8	080 x 090 – 160
	16,0 – 24,0	2,8	080 x 160 – 240
9,0	10,0 – 16,0	2,8	090 x 100 – 160
	16,0 – 28,0	2,8	090 x 160 – 280
10,0	11,0 – 16,0	2,8	100 x 110 – 160
	16,0 – 34,0	2,8	100 x 160 – 340

Schneidstempel SZ 6981, SZ 6991

STEINEL®



Formschneidstempel durchgehend profiliert, quadratisch

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Länge 80 mm, Schaft feinstgeschliffen, Kopf warm gestaucht und gegläht.

Andere Längen und Zwischenmaße nach Ihren Angaben möglich.

Hinweis: Alle Abmessungen in HSS sind auch mit TIN-Beschichtung kurzfristig lieferbar.

Bestellbeispiel: Schneidstempel durchgehend profiliert, quadratisch, ohne Kopf, in HSS **SZ 6981**

a = 6,0 mm, l = 80 mm

Ergänzung **060 x 80**

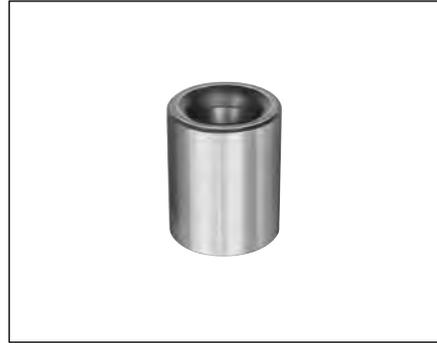
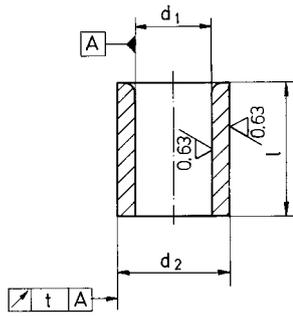
Bestell-Nummer **SZ 6981.060 x 80**

HSS Hochleistungs-Schnellstahl
Schafthärtigkeit HRC 64 ± 2
Kopfhärtigkeit HRC 52 ± 3

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

ohne Kopf	Bestell-Nr. SZ 6981.	<input type="checkbox"/> x 80
mit Kopf	Bestell-Nr. SZ 6991.	<input type="checkbox"/> x 80

a ^{+0,01}	k	
1,0	1,2	010
2,0	1,4	020
3,0	1,8	030
4,0	1,8	040
5,0	1,8	050
6,0	2,2	060
7,0	2,8	070
8,0	2,8	080
9,0	2,8	090
10,0	2,8	100



DIN 179, Form A, ISO 4247

Bohrbuchsen zum Einpressen

Werkstoff:

Einsatzstahl,
Härte HRC 60–64.

Auf Wunsch Zwischenabmessungen sowie Sonderausführungen nach Zeichnung lieferbar.

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Bestellbeispiel: Bohrbuchse **SZ 6250**

$d_1 = 3,5 \text{ mm}$, $l = 12 \text{ mm}$

Ergänzung **035 x 12**

Bestell-Nummer **SZ 6250.035 x 12**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6250.**

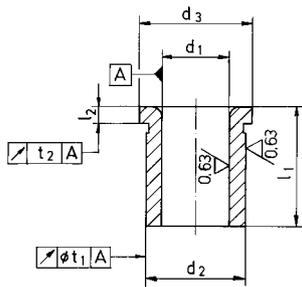
x

x

d_1^{F7}	Stufung	d_{2n6}	t	Stück/Normp.	l		l	
0,4 – 0,6	0,1	3	0,01	5	6	004 – 006 x 06	–	–
0,7 – 1,0	0,1	3	0,01	5	6	007 – 010 x 06	9	007 – 010 x 09
1,1 – 1,8	0,1	4	0,01	10	6	011 – 018 x 06	9	011 – 018 x 09
1,9 – 2,6	0,1	5	0,01	10	6	019 – 026 x 06	9	019 – 026 x 09
2,7 – 3,3	0,1	6	0,01	10	8	027 – 033 x 08	12	027 – 033 x 12
3,4 – 4,0	0,1	7	0,01	10	8	034 – 040 x 08	12	034 – 040 x 12
4,1 – 5,0	0,1	8	0,01	10	8	041 – 050 x 08	12	041 – 050 x 12
5,1 – 6,0	0,1	10	0,02	10	10	051 – 060 x 10	16	051 – 060 x 16
6,1 – 8,0	0,1	12	0,02	10	10	061 – 080 x 10	16	061 – 080 x 16
8,1 – 10,0	0,1	15	0,02	10	12	081 – 100 x 12	20	081 – 100 x 20
10,1 – 12,0	0,1	18	0,02	5	12	101 – 120 x 12	20	101 – 120 x 20
12,5 – 15,0	0,5	22	0,02	5	16	125 – 150 x 16	28	125 – 150 x 28
15,5 – 18,0	0,5	26	0,02	5	16	155 – 180 x 16	28	155 – 180 x 28
18,5 – 20,0	0,5	30	0,02	5	20	185 – 200 x 20	36	185 – 200 x 36
21,0 – 22,0	1,0	30	0,02	5	20	210 – 220 x 20	36	210 – 220 x 36
23,0 – 26,0	1,0	35	0,02	5	20	230 – 260 x 20	36	230 – 260 x 36
27,0 – 30,0	1,0	42	0,02	2	25	270 – 300 x 25	45	270 – 300 x 45
31,0 – 35,0	1,0	48	0,04	2	25	310 – 350 x 25	45	310 – 350 x 45
36,0 – 42,0	1,0	55	0,04	2	30	360 – 420 x 30	56	360 – 420 x 56
43,0 – 48,0	1,0	62	0,04	2	30	430 – 480 x 30	56	430 – 480 x 56

Bohrbuchsen SZ 6255

STEINEL®



DIN 172, Form A, ISO 4247

Bundbohrbuchsen zum Einpressen

Werkstoff:
Einsatzstahl,
Härte HRC 60–64.

Auf Wunsch Zwischenabmessungen sowie Sonderausführungen nach Zeichnung lieferbar.

Preis und Lieferzeit auf Anfrage.

Bestellbeispiel: Bundbohrbuchse **SZ 6255**

$d_1 = 8,3 \text{ mm}$, $l_1 = 20 \text{ mm}$

Ergänzung **083 x 20**

Bestell-Nummer **SZ 6255.083 x 20**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

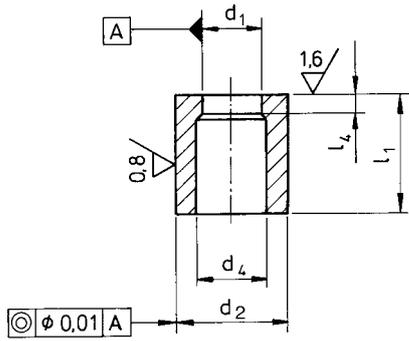
Bestell-Nr. **SZ 6255.**

x

x

d_1^{F7}	Stufung	d_{2n6}	d_3	l_2	t_1	t_2	Stück/Normp.	l_1		l_1	
0,4 – 0,6	0,1	3	5	2,0	0,01	0,03	5	6	004 – 006 x 06	–	–
0,7 – 1,0	0,1	3	6	2,0	0,01	0,03	5	6	007 – 010 x 06	9	007 – 010 x 09
1,1 – 1,8	0,1	4	7	2,0	0,01	0,03	10	6	011 – 018 x 06	9	011 – 018 x 09
1,9 – 2,6	0,1	5	8	2,0	0,01	0,03	10	6	019 – 026 x 06	9	019 – 026 x 09
2,7 – 3,3	0,1	6	9	2,5	0,01	0,03	10	8	027 – 033 x 08	12	027 – 033 x 12
3,4 – 4,0	0,1	7	10	2,5	0,01	0,03	10	8	034 – 040 x 08	12	034 – 040 x 12
4,1 – 5,0	0,1	8	11	2,5	0,01	0,03	10	8	041 – 050 x 08	12	041 – 050 x 12
5,1 – 6,0	0,1	10	13	3,0	0,02	0,03	10	10	051 – 060 x 10	16	051 – 060 x 16
6,1 – 8,0	0,1	12	15	3,0	0,02	0,03	10	10	061 – 080 x 10	16	061 – 080 x 16
8,1 – 10,0	0,1	15	18	3,0	0,02	0,03	10	12	081 – 100 x 12	20	081 – 100 x 20
10,1 – 12,0	0,1	18	22	4,0	0,02	0,03	10	12	101 – 120 x 12	20	101 – 120 x 20
12,5 – 15,0	0,5	22	26	4,0	0,02	0,03	5	16	125 – 150 x 16	28	125 – 150 x 28
15,5 – 18,0	0,5	26	30	4,0	0,02	0,03	5	16	155 – 180 x 16	28	155 – 180 x 28
18,5 – 20,0	0,5	30	34	5,0	0,02	0,03	5	20	185 – 200 x 20	36	185 – 200 x 36
21,0 – 22,0	1,0	30	34	5,0	0,02	0,03	5	20	210 – 220 x 20	36	210 – 220 x 36
23,0 – 26,0	1,0	35	39	5,0	0,02	0,05	5	20	230 – 260 x 20	36	230 – 260 x 36
27,0 – 30,0	1,0	42	46	5,0	0,02	0,05	2	25	270 – 300 x 25	45	270 – 300 x 45
31,0 – 35,0	1,0	48	52	5,0	0,04	0,05	2	25	310 – 350 x 25	45	310 – 350 x 45
36,0 – 42,0	1,0	55	59	5,0	0,04	0,05	2	30	360 – 420 x 30	56	360 – 420 x 56
43,0 – 48,0	1,0	62	66	6,0	0,04	0,05	2	30	430 – 480 x 30	56	430 – 480 x 56

Schneidbuchsen SZ 6265, SZ 6285



ISO 8977, Form A

Schneidbuchsen zum Einpressen, ohne Bund, rund

Werkstoff:
HSS Hochleistungs-Schnellstahl,
Härte HRC 62 – 64.

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Gleiche Außendurchmesser wie Stempelführungsbuchsen SZ 6225.

Bestellbeispiel: Schneidbuchse zum Einpressen, ohne Bund, rund **SZ 6265**

$d_1 = 5,2 \text{ mm}$, $l_1 = 20 \text{ mm}$

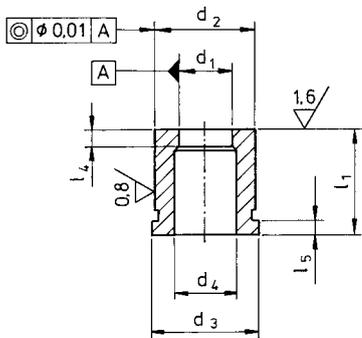
Ergänzung **052 x 20**

Bestell-Nummer **SZ 6265.052 x 20**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

d_1^{H8}	Stufung	d_{2m5}	d_4	Stück/ Normp.	$l_1^{+0,5}$	l_4		$l_1^{+0,5}$	l_4	
1,0 – 2,0	0,1	5	2,8	5	20	2	010 – 020 x 20	25	2	010 – 020 x 25
2,1 – 3,0	0,1	6	3,5	5	20	3	021 – 030 x 20	25	3	021 – 030 x 25
3,1 – 3,5	0,1	8	4,0	5	20	4	031 – 035 x 20	25	4	031 – 035 x 25
3,6 – 5,0	0,1	10	5,8	5	20	4	036 – 050 x 20	25	4	036 – 050 x 25
5,1 – 7,0	0,1	13	8,0	5	20	5	051 – 070 x 20	25	5	051 – 070 x 25
7,1 – 8,8	0,1	16	9,5	5	20	5	071 – 088 x 20	25	5	071 – 088 x 25
8,9 – 11,0	0,1	20	12	5	20	8	089 – 110 x 20	25	8	089 – 110 x 25
11,1 – 15,0	0,1	25	17,3	5	20	8	111 – 150 x 20	25	8	111 – 150 x 25
15,5 – 20,0	0,5	32	20,7	5	20	8	155 – 200 x 20	25	8	155 – 200 x 25
20,5 – 25,0	0,5	40	27,7	5	20	8	205 – 250 x 20	25	8	205 – 250 x 25



ISO 8977, Form B

Schneidbuchsen zum Einpressen, mit Bund, rund

Werkstoff:
HSS Hochleistungs-Schnellstahl,
Härte 62 – 64 HRC.

Hinweis: Bei Zuordnung von Schneidstempel und Schneidbuchse Schneidspalt beachten.

Gleiche Außendurchmesser wie Stempelführungsbuchsen SZ 6225.

Bestellbeispiel: Schneidbuchse zum Einpressen, mit Bund, rund **SZ 6285**

$d_1 = 8,5 \text{ mm}$, $l_1 = 32 \text{ mm}$

Ergänzung **085 x 32**

Bestell-Nummer **SZ 6285.085 x 32**

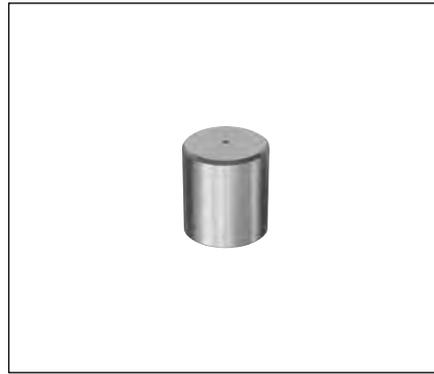
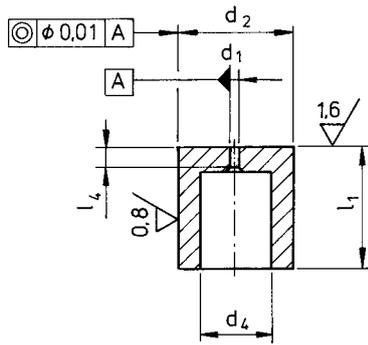
Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

d_1^{H8}	Stufung	d_{2m5}	d_3	d_4	Stück/ Normp.	$l_1^{+0,5}$	l_4	l_5		$l_1^{+0,5}$	l_4	l_5		
1,0 – 2,0	0,1	5	8	2,8	5	25	2	5	010 – 020 x 25	–	–	–	–	–
2,1 – 3,0	0,1	6	9	3,5	5	25	3	5	021 – 030 x 25	–	–	–	–	–
3,1 – 3,5	0,1	8	11	4,0	5	25	4	5	031 – 035 x 25	32	4	5	031 – 035 x 32	
3,6 – 5,0	0,1	10	13	5,8	5	25	4	5	036 – 050 x 25	32	4	5	036 – 050 x 32	
5,1 – 7,0	0,1	13	16	8,0	5	25	5	5	051 – 070 x 25	32	5	5	051 – 070 x 32	
7,1 – 8,8	0,1	16	19	9,5	5	25	5	5	071 – 088 x 25	32	5	5	071 – 088 x 32	
8,9 – 11,0	0,1	20	24	12,0	5	25	8	5	089 – 110 x 25	32	8	5	089 – 110 x 32	
11,1 – 15,0	0,1	25	29	17,3	5	25	8	5	111 – 150 x 25	32	8	5	111 – 150 x 32	
15,5 – 20,0	0,5	32	35	20,7	5	25	8	5	155 – 200 x 25	32	8	5	155 – 200 x 32	
20,5 – 25,0	0,5	40	44	27,7	5	25	8	5	205 – 250 x 25	32	8	5	205 – 250 x 32	

Länge 20 auf Anfrage

Schneidbuchsen SZ 6266, SZ 6286 mit Startloch



Schneidbuchsen zum Einpressen, ohne Bund, rund, mit Startloch

Werkstoff:
HSS Hochleistungs-Schnellstahl,
Härte 62 – 64 HRC.

Hinweis: Geeignet zum Drahterodieren für verschiedene Formen.

Gleiche Außendurchmesser wie Stempelführungsbuchsen SZ 6225 und Schneidbuchsen SZ 6265 (ISO 8978 und ISO 8977).

Bestellbeispiel: Schneidbuchse zum Einpressen, ohne Bund, rund, mit Startloch

SZ 6266

$d_2 = 8 \text{ mm}$, $l_1 = 20 \text{ mm}$

Ergänzung **08 x 20**

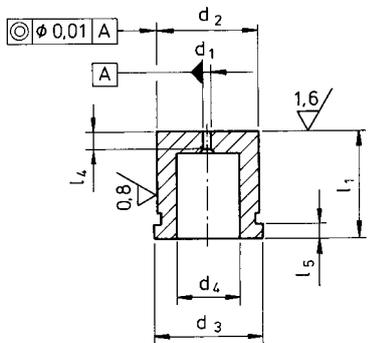
Bestell-Nummer **SZ 6266.08 x 20**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6266.									
d_1	d_{2n5}	d_4	Stück/ Normp.	$l_1^{+0,15}$	l_4		$l_1^{+0,5}$	l_4	
1,0	5	2,8	5	20	2	05 x 20	25	2	05 x 25
1,0	6	3,5	5	20	3	06 x 20	25	3	06 x 25
1,0	8	4,0	5	20	4	08 x 20	25	4	08 x 25
1,0	10	5,8	5	20	4	10 x 20	25	4	10 x 25
1,2	13	8,0	5	20	5	13 x 20	25	5	13 x 25
1,2	16	9,5	5	20	5	16 x 20	25	5	16 x 25
1,5	20	12,0	5	20	8	20 x 20	25	8	20 x 25
1,5	25	17,3	5	20	8	25 x 20	25	8	25 x 25
1,5	32	20,7	5	20	8	32 x 20	25	8	32 x 25
1,5	40	27,7	5	20	8	40 x 20	25	8	40 x 25

Länge 32 auf Anfrage



Werkstoff:
HSS Hochleistungs-Schnellstahl,
Härte 62 – 64 HRC.

Hinweis: Geeignet zum Drahterodieren für verschiedene Formen.

Gleiche Außendurchmesser wie Stempelführungsbuchsen SZ 6225 und Schneidbuchsen SZ 6285 (ISO 8978 und ISO 8977).

Bestellbeispiel: Schneidbuchse zum Einpressen, mit Bund, rund, mit Startloch

SZ 6286

$d_2 = 16 \text{ mm}$, $l_1 = 32 \text{ mm}$

Ergänzung **16 x 32**

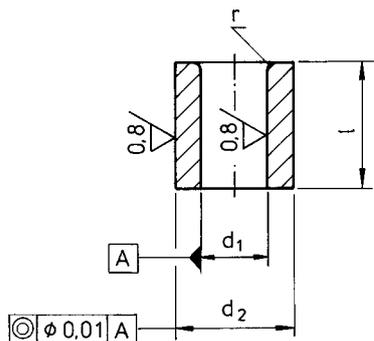
Bestell-Nummer **SZ 6286.16 x 32**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6286.												
d_1	d_{2m5}	d_3	d_4	Stück/ Normp.	$l_1^{+0,5}$	l_4	l_5		$l_1^{+0,5}$	l_4	l_5	
1,0	5	8	2,8	5	25	2	5	05 x 25	–	–	–	–
1,0	6	9	3,5	5	25	3	5	06 x 25	–	–	–	–
1,0	8	11	4,0	5	25	4	5	08 x 25	32	4	5	08 x 32
1,0	10	13	5,8	5	25	4	5	10 x 25	32	4	5	10 x 32
1,2	13	16	8,0	5	25	5	5	13 x 25	32	5	5	13 x 32
1,2	16	19	9,5	5	25	5	5	16 x 25	32	5	5	16 x 32
1,5	20	24	12,0	5	25	8	5	20 x 25	32	8	5	20 x 32
1,5	25	29	17,3	5	25	8	5	25 x 25	32	8	5	25 x 32
1,5	32	35	20,7	5	25	8	5	32 x 25	32	8	5	32 x 32
1,5	40	44	27,7	5	25	8	5	40 x 25	32	8	5	40 x 32

Länge 20 auf Anfrage



ISO 8978

Stempelführungsbuchsen zum Einpressen

Werkstoff:
Einsatzstahl,
Härte HRC 60–64.

**Gleiche Außendurchmesser wie Schneidbuchsen
SZ 6265 und SZ 6285 sowie
SZ 6266 und SZ 6286.**

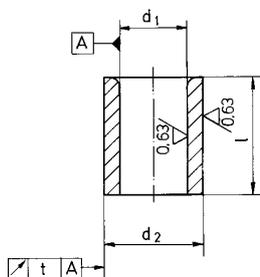
Bestellbeispiel: Stempelführungsbuchse zum
Einpressen **SZ 6225**
 $d_1 = 6,5 \text{ mm}$, $l = 16 \text{ mm}$
Ergänzung **065 x 16**
Bestell-Nummer **SZ 6225.065 x 16**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6225.**

x

d_1^{H6}	Stufung	d_{2n6}	l	r	Stück/Normp.	
1,0 – 2,0	0,1	5	8,0	1,0	5	010 – 020 x 08
2,1 – 3,0	0,1	6	12,5	1,0	5	021 – 030 x 12
3,1 – 3,5	0,1	8	12,5	1,5	5	031 – 035 x 12
3,6 – 5,0	0,1	10	16,0	2,0	5	036 – 050 x 16
5,1 – 7,0	0,1	13	16,0	2,0	5	051 – 070 x 16
7,1 – 8,8	0,1	16	20,0	2,0	5	071 – 088 x 20
8,9 – 11,0	0,1	20	20,0	2,5	5	089 – 110 x 20
11,1 – 15,0	0,1	25	25,0	2,5	5	111 – 150 x 25
15,5 – 20,0	0,5	32	25,0	4,0	5	155 – 200 x 25
20,5 – 25,0	0,5	40	32,0	4,0	5	205 – 250 x 32



Stempelführungsbuchsen zum Einpressen
für Schneidstempel nach ISO 8020

Werkstoff:
Einsatzstahl,
Härte HRC 60–64.

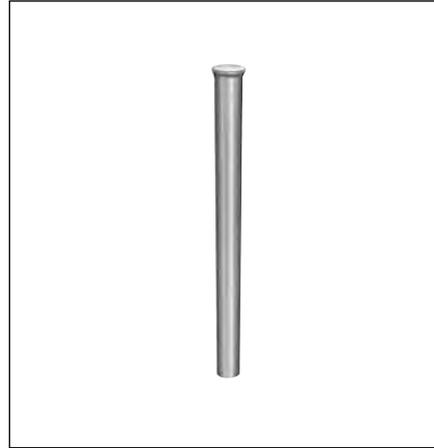
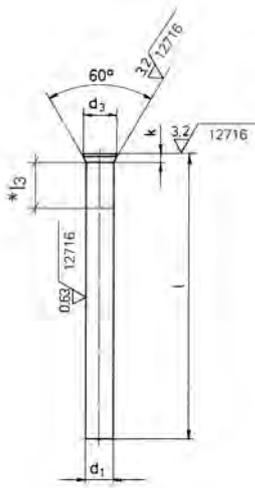
Bestellbeispiel: Stempelführungsbuchse
zum Einpressen **SZ 6229**
 $d_1 = 6,5 \text{ mm}$, $l = 16 \text{ mm}$
Ergänzung **065 x 16**
Bestell-Nummer **SZ 6229.065 x 16**

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6229.**

x

d_1^{F7}	Stufung	d_{2n6}	t	Stück/Normp.	l	
1,1 – 1,8	0,1	4	0,01	10	9	011 – 018 x 09
1,9 – 2,6	0,1	5	0,01	10	9	019 – 026 x 09
2,7 – 3,3	0,1	6	0,01	10	12	027 – 033 x 12
3,4 – 4,0	0,1	7	0,01	10	12	034 – 040 x 12
4,1 – 5,0	0,1	8	0,01	10	12	041 – 050 x 12
5,1 – 6,0	0,1	10	0,02	10	16	051 – 060 x 16
6,1 – 8,0	0,1	12	0,02	10	16	061 – 080 x 16
8,1 – 10,0	0,1	15	0,02	10	20	081 – 100 x 20
10,1 – 12,0	0,1	18	0,02	10	20	101 – 120 x 20
12,5 – 15,0	0,5	22	0,02	5	28	125 – 150 x 28
15,5 – 18,0	0,5	26	0,02	5	28	155 – 180 x 28
18,5 – 20,0	0,5	30	0,02	5	36	185 – 200 x 36
21,0 – 22,0	1,0	30	0,02	5	36	210 – 220 x 36
23,0 – 26,0	1,0	35	0,02	5	36	230 – 260 x 36



DIN 1530, Form D

Auswerferstifte mit konischem Kopf und durchgehendem Schaft gehärtete Ausführung

Werkstoff:
Werkzeugstahl,
Schafthärtigkeit HRC 60 ± 2,
Kopfhärtigkeit HRC 45 ± 5.

Bestellbeispiel: Auswerferstift mit konischem Kopf und durchgehendem Schaft, gehärtete Ausführung **SZ 6750**
d₁ = 4 mm, l = 125 mm
Ergänzung **040 x 125**
Bestell-Nummer **SZ 6750.040 x 125**

* Eine andere Oberflächenrauheit oder geringe Abweichung des Durchmessers d₁ über eine bestimmte Länge sind für Auswerfer zulässig

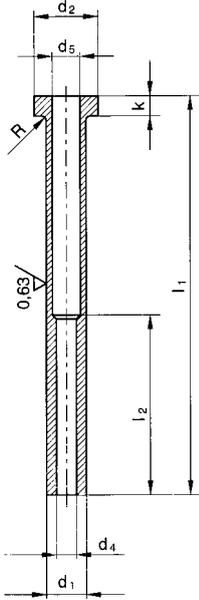
Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. SZ 6750.							x	
d ₁₉₆	d _{3-0,2}	k	l ⁺²	Stück/ Normp.	l ₃			
1	1,8	1,19	100	10	5	010 x 100		
				160	10	010 x 160		
				1,5	2,2	1,11	100	10
				160	10	015 x 160		
2	3	1,37	100	10	5	020 x 100		
				125	10	020 x 125		
				160	10	020 x 160		
				200	10	020 x 200		
2,5	3,5	1,37	100	10	5	025 x 100		
				125	10	025 x 125		
				160	10	025 x 160		
				200	10	025 x 200		
3	4,5	1,80	100	10	5	030 x 100		
				125	10	030 x 125		
				160	10	030 x 160		
				200	10	030 x 200		
3,5	5	1,80	100	10	5	035 x 100		
				125	10	035 x 125		
				160	10	035 x 160		
				200	10	035 x 200		
4	5,5	1,80	100	10	5	040 x 100		
				125	10	040 x 125		
				160	10	040 x 160		
				200	10	040 x 200		
4,5	6	1,80	100	10	5	045 x 100		
				125	10	045 x 125		
				160	10	045 x 160		
				200	10	045 x 200		
5	6,5	1,80	100	10	6	050 x 100		
				125	10	050 x 125		
				160	10	050 x 160		
				200	10	050 x 200		

Bestell-Nr. SZ 6750.							x	
d ₁₉₆	d _{3-0,2}	k	l ⁺²	Stück/ Normp.	l ₃			
5,5	7	1,80	100	10	6	055 x 100		
				125	10	055 x 125		
				160	10	055 x 160		
				200	10	055 x 200		
6	8	2,23	100	10	6	060 x 100		
				125	10	060 x 125		
				160	10	060 x 160		
				200	10	060 x 200		
6,5	9	3,16	100	10	6	065 x 100		
				125	10	065 x 125		
				160	10	065 x 160		
				200	10	065 x 200		
8	10	2,73	100	10	10	080 x 100		
				125	10	080 x 125		
				160	10	080 x 160		
				200	10	080 x 200		
10	12	2,73	100	5	12	100 x 100		
				125	5	100 x 125		
				160	5	100 x 160		
				200	5	100 x 200		
12	14	2,73	100	5	14	120 x 100		
				125	5	120 x 125		
				160	5	120 x 160		
				200	5	120 x 200		
14	16	3,23	160	5	16	140 x 160		
				200	5	140 x 200		

Für Längen unter 100 empfehlen wir unsere Schneidstempel SZ 6134, SZ 6137 und SZ 6139.



DIN/ISO 8405

Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf gehärtete Ausführung

Werkstoff:

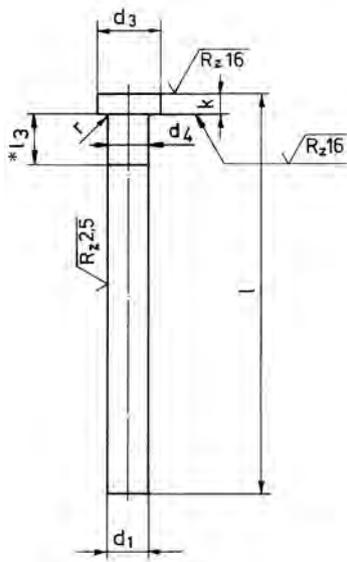
Werkzeugstahl,
Schafthärtete HRC 61 ± 2,
Kopfhärte HRC 45 ± 5.

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestellbeispiel: Auswerferhülse mit zylindrischem Kopf, gehärtete Ausführung
SZ 6751
 $d_4 = 4$ mm, $d_1 = 6$ mm, $l_1 = 100$ mm
Ergänzung **040 x 060 x 100**
Bestell-Nummer **SZ 6751.040 x 060 x 100**

Bestell-Nr. SZ 6751.									<input type="text"/> x <input type="text"/> x <input type="text"/>
d_{196}	$d_{2-0,2}$	d_4^{H5}	d_5	$k_{-0,05}$	r	l_1^{+1}	l_2		
4	8	2	2,4	3	0,3	100	35	020 x 040 x 100	
						125	35	020 x 040 x 125	
						150	35	020 x 040 x 150	
5	10	3	3,4	3	0,3	100	45	030 x 050 x 100	
						125	45	030 x 050 x 125	
						150	45	030 x 050 x 150	
5	10	3,2	3,6	3	0,3	100	45	032 x 050 x 100	
						125	45	032 x 050 x 125	
						150	45	032 x 050 x 150	
6	12	4	4,4	5	0,5	100	45	040 x 060 x 100	
						125	45	040 x 060 x 125	
						150	45	040 x 060 x 150	
6	12	4	4,4	5	0,5	175	45	040 x 060 x 175	
						150	45	040 x 060 x 150	
						125	45	040 x 060 x 125	
8	14	4,2	4,6	5	0,5	100	45	042 x 080 x 100	
						125	45	042 x 080 x 125	
						150	45	042 x 080 x 150	
8	14	4,2	4,6	5	0,5	175	45	042 x 080 x 175	
						150	45	042 x 080 x 150	
						125	45	042 x 080 x 125	
8	14	5	5,4	5	0,5	100	45	050 x 080 x 100	
						125	45	050 x 080 x 125	
						150	45	050 x 080 x 150	
8	14	5	5,4	5	0,5	175	45	050 x 080 x 175	
						150	45	050 x 080 x 150	
						125	45	050 x 080 x 125	
8	14	5,2	5,6	5	0,5	200	45	050 x 080 x 200	
						175	45	050 x 080 x 175	
						150	45	050 x 080 x 150	
10	16	6	6,4	5	0,5	100	45	060 x 100 x 100	
						125	45	060 x 100 x 125	
						150	45	060 x 100 x 150	
10	16	6	6,4	5	0,5	175	45	060 x 100 x 175	
						150	45	060 x 100 x 150	
						125	45	060 x 100 x 125	
10	16	6,2	6,6	5	0,5	200	45	060 x 100 x 200	
						175	45	060 x 100 x 175	
						150	45	060 x 100 x 150	
12	20	8	8,4	7	0,8	100	45	062 x 100 x 100	
						125	45	062 x 100 x 125	
						150	45	062 x 100 x 150	
12	20	8	8,4	7	0,8	175	45	062 x 100 x 175	
						150	45	062 x 100 x 150	
						125	45	062 x 100 x 125	
12	20	8,2	8,6	7	0,8	200	45	062 x 100 x 200	
						175	45	062 x 100 x 175	
						150	45	062 x 100 x 150	
12	20	8,2	8,6	7	0,8	100	45	080 x 120 x 100	
						125	45	080 x 120 x 125	
						150	45	080 x 120 x 150	
12	20	8,2	8,6	7	0,8	175	45	080 x 120 x 175	
						150	45	080 x 120 x 150	
						125	45	080 x 120 x 125	
12	20	8,2	8,6	7	0,8	200	45	080 x 120 x 200	
						175	45	080 x 120 x 175	
						150	45	080 x 120 x 150	
12	20	8,2	8,6	7	0,8	100	45	082 x 120 x 100	
						125	45	082 x 120 x 125	
						150	45	082 x 120 x 150	
12	20	8,2	8,6	7	0,8	175	45	082 x 120 x 175	
						150	45	082 x 120 x 150	
						125	45	082 x 120 x 125	
12	20	8,2	8,6	7	0,8	200	45	082 x 120 x 200	
						175	45	082 x 120 x 175	
						150	45	082 x 120 x 150	

Auswerferstifte SZ 6650



DIN/ISO 6751
DIN/ISO 8405

**Auswerferstifte mit zylindrischem Kopf
und durchgehendem Schaft
gehärtete Ausführung**

Werkstoff:
Werkzeugstahl,
Schafthärtigkeit HRC 60 ± 2,
Kopfhärtigkeit HRC 45 ± 5.

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestellbeispiel: Auswerferstift mit zylindrischem Kopf und durchgehendem Schaft, gehärtete Ausführung **SZ 6650**
d₁ = 5 mm, l = 125 mm
Ergänzung **050 x 125**
Bestell-Nummer **SZ 6650.050 x 125**

* Eine andere Oberflächenrauheit oder geringe Abweichung des Durchmessers d₁ über eine bestimmte Länge sind für Auswerfer zulässig

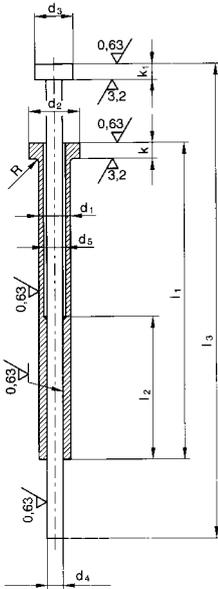
Bestell-Nr. SZ 6650.							<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
d _{1g6}	d _{3-0,2}	k _{-0,05}	r	l ⁺²	l ₃		
1,5	3	1,5	0,2	100	5	015 x 100	
				125		015 x 125	
				160		015 x 160	
				200		015 x 200	
1,6	3	1,5	0,2	100	5	016 x 100	
				125		016 x 125	
				160		016 x 160	
				200		016 x 200	
2	4	2	0,2	100	5	020 x 100	
				125		020 x 125	
				160		020 x 160	
				200		020 x 200	
2,2	4	2	0,2	100	5	022 x 100	
				125		022 x 125	
				160		022 x 160	
				200		022 x 200	
3	6	3	0,3	100	6	030 x 100	
				125		030 x 125	
				160		030 x 160	
				200		030 x 200	
3,2	6	3	0,3	100	6	032 x 100	
				125		032 x 125	
				160		032 x 160	
				200		032 x 200	
4	8	3	0,3	100	6	040 x 100	
				125		040 x 125	
				160		040 x 160	
				200		040 x 200	
				250		040 x 250	
4,2	8	3	0,3	100	6	042 x 100	
				125		042 x 125	
				160		042 x 160	
				200		042 x 200	
				250		042 x 250	
5	10	3	0,3	100	6	050 x 100	
				125		050 x 125	
				160		050 x 160	
				200		050 x 200	
				250		050 x 250	
5,2	10	3	0,3	100	6	052 x 100	
				125		052 x 125	
				160		052 x 160	
				200		052 x 200	
				250		052 x 250	

Bestell-Nr. SZ 6650.							<input type="checkbox"/> x <input type="checkbox"/>
d _{1g6}	d _{3-0,2}	k _{-0,05}	r	l ⁺²	l ₃		
6	12	5	0,5	100	6	060 x 100	
				125		060 x 125	
				160		060 x 160	
				200		060 x 200	
				250		060 x 250	
6,2	12	5	0,5	100	8	062 x 100	
				125		062 x 125	
				160		062 x 160	
				200		062 x 200	
				250		062 x 250	
8	14	5	0,5	100	10	080 x 100	
				125		080 x 125	
				160		080 x 160	
				200		080 x 200	
				250		080 x 250	
8,2	14	5	0,5	100	10	082 x 100	
				125		082 x 125	
				160		082 x 160	
				200		082 x 200	
				250		082 x 250	
10	16	5	0,5	100	12	100 x 100	
				125		100 x 125	
				160		100 x 160	
				200		100 x 200	
10,2	16	5	0,5	100	12	102 x 100	
				125		102 x 125	
				160		102 x 160	
				200		102 x 200	
12	18	7	0,8	125	14	120 x 125	
				160		120 x 160	
				200		120 x 200	
14	22	7	0,8	160	14	140 x 160	
				200		140 x 200	
16	22	7	0,8	160	16	160 x 160	
				200		160 x 200	

Längen 250 und länger, Preis und Lieferzeit auf Anfrage

Auswerferhülsen SZ 6753

mit Auswerferstift



DIN 16756/ISO 8405

Auswerferhülsen mit zylindrischem Kopf und Auswerferstift, gehärtete Ausführung

Werkstoff:

Werkzeugstahl,
Schafthärte HRC 61 ± 2,
Kopfhärte HRC 45 ± 5.

1 Satz = 1 Hülse und 1 Stift.

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

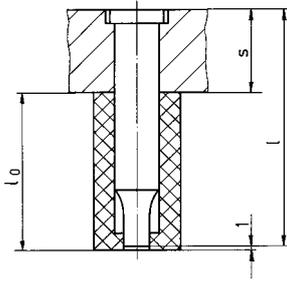
Bestellbeispiel: Auswerferhülse mit zylindrischem Kopf und Auswerferstift, gehärtete Ausführung **SZ 6753**

$d_4 = 4$ mm, $d_1 = 6$ mm, $l_1 = 100$ mm

Ergänzung **040 x 060 x 100**

Bestell-Nummer **SZ 6753.040 x 060 x 100**

Bestell-Nr. SZ 6753.													x x x		
d_{1g6}	$d_{2-0,2}$	$d_{3-0,2}$	d_{4g6}^{H5}	d_5	$k_{-0,05}$	$k_{1-0,05}$	r	l_1^{+1}	l_2	l_3^{+2}					
4	8	4	2	2,4	3	2	0,3	100	35	160	020 x 040 x 100				
								125	35	200	020 x 040 x 125				
								150	35	200	020 x 040 x 150				
5	10	6	3	3,4	3	3	0,3	100	45	160	030 x 050 x 100				
								125	45	200	030 x 050 x 125				
								150	45	200	030 x 050 x 150				
5	10	6	3,2	3,6	3	3	0,3	100	45	160	032 x 050 x 100				
								125	45	200	032 x 050 x 125				
								150	45	200	032 x 050 x 150				
6	12	8	4	4,4	5	3	0,5	100	45	160	040 x 060 x 100				
								125	45	200	040 x 060 x 125				
								150	45	200	040 x 060 x 150				
6	12	8	4	4,4	5	3	0,5	175	45	250	040 x 060 x 175				
								100	45	160	042 x 080 x 100				
								125	45	200	042 x 080 x 125				
8	14	8	4,2	4,6	5	3	0,5	100	45	160	042 x 080 x 100				
								125	45	200	042 x 080 x 125				
								150	45	200	042 x 080 x 150				
8	14	8	4,2	4,6	5	3	0,5	175	45	250	042 x 080 x 175				
								100	45	160	050 x 080 x 100				
								125	45	200	050 x 080 x 125				
8	14	10	5	5,4	5	3	0,5	150	45	200	050 x 080 x 150				
								100	45	160	050 x 080 x 100				
								125	45	200	050 x 080 x 125				
8	14	10	5	5,4	5	3	0,5	175	45	250	050 x 080 x 175				
								150	45	200	050 x 080 x 150				
								200	45	250	050 x 080 x 200				
8	14	10	5,2	5,6	5	3	0,5	100	45	160	052 x 080 x 100				
								125	45	200	052 x 080 x 125				
								150	45	200	052 x 080 x 150				
8	14	10	5,2	5,6	5	3	0,5	175	45	250	052 x 080 x 175				
								100	45	160	052 x 080 x 100				
								125	45	200	052 x 080 x 125				
10	16	12	6	6,4	5	5	0,5	100	45	160	060 x 100 x 100				
								125	45	200	060 x 100 x 125				
								150	45	200	060 x 100 x 150				
10	16	12	6	6,4	5	5	0,5	175	45	250	060 x 100 x 175				
								100	45	160	060 x 100 x 100				
								125	45	200	060 x 100 x 125				
10	16	12	6,2	6,6	5	5	0,5	150	45	200	060 x 100 x 150				
								100	45	160	062 x 100 x 100				
								125	45	200	062 x 100 x 125				
10	16	12	6,2	6,6	5	5	0,5	175	45	250	062 x 100 x 175				
								100	45	160	062 x 100 x 100				
								125	45	200	062 x 100 x 125				
10	16	12	6,2	6,6	5	5	0,5	200	45	250	062 x 100 x 200				
								100	45	160	062 x 100 x 100				
								125	45	200	062 x 100 x 125				
12	20	14	8	8,4	7	5	0,8	100	45	160	080 x 120 x 100				
								125	45	200	080 x 120 x 125				
								150	45	200	080 x 120 x 150				
12	20	14	8	8,4	7	5	0,8	175	45	250	080 x 120 x 175				
								100	45	160	080 x 120 x 100				
								125	45	200	080 x 120 x 125				
12	20	14	8,2	8,6	7	5	0,8	150	45	200	082 x 120 x 150				
								100	45	160	082 x 120 x 100				
								125	45	200	082 x 120 x 125				
12	20	14	8,2	8,6	7	5	0,8	175	45	250	082 x 120 x 175				
								100	45	160	082 x 120 x 100				
								125	45	200	082 x 120 x 125				
12	20	14	8,2	8,6	7	5	0,8	200	45	250	082 x 120 x 200				
								100	45	160	082 x 120 x 100				
								125	45	200	082 x 120 x 125				



Abstreifer für Schneidstempel, selbthaltend

Werkstoff: Vulkollan
Polyurethan-Elastomer (PUR)
auf Basis Desmodur 15
Härte: 90 ± 5 Shore A

Abstreiferlänge l_0

Die Abstreiferlängen l_0 in der Tabelle sind eine Vorschlagsreihe, die auf die Normmaße der Schneidstempel und Aufnahmeplatten abgestimmt ist. Darüberhinaus liefern wir jede Zwischenlänge ohne Aufpreis.

Für andere Maße der Schneidstempel und Aufnahmeplatten errechnet sich die Abstreiferlänge wie folgt:

$$l_0 = l - s + 1$$

Beispiel: Stempellänge $l = 71$ mm,
Dicke der Halteplatte $s = 25$ mm

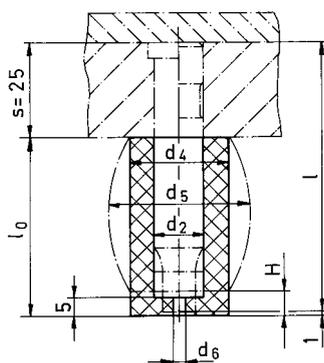
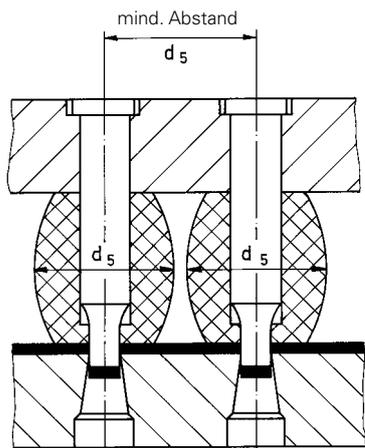
$$l_0 = 71 - 25 + 1 = 47 \text{ mm}$$

Ergänzung
der Bestell-Nr. mit
Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 8455**.

x

d_2	d_4	d_6	l_0^{+1}	l	H = 3 mm F (N)	d_5	H = 6,5 mm F (N)	d_5	H = 9,5 mm F (N)	d_5	
4	17	1,6	36	60	1250	19,3					04 x 36
			46	70	1150	18,7	1750	20,3			04 x 46
6	19	1,6	36	70	1400	21,3					06 x 36
			39	63	1380	21,0	2360	22,9			06 x 39
			46	70	1350	20,7	2300	22,3			06 x 46
			47	71	1300	20,6	2200	22,1			06 x 47
			56	80	1100	20,4	1900	21,6	2400	22,9	06 x 56
8	21	3	36	60	1600	23,3					08 x 36
			39	63	1580	23,0	2400	24,9			08 x 39
			46	70	1500	22,7	2250	24,3			08 x 46
			47	71	1450	22,6	2200	24,1			08 x 47
			56	80	1350	22,4	2000	23,6	3000	24,9	
10	23	3	36	60	2100	25,3					10 x 36
			39	63	1900	25,0	3100	26,9			10 x 39
			46	70	1750	24,7	2850	26,3			10 x 46
			47	71	1600	24,6	2700	26,1			10 x 47
			56	80	1450	24,4	2500	25,6	3250	26,9	
13	26	3	36	60	2600	28,3					13 x 36
			39	63	2250	28,0	3600	29,9			13 x 39
			46	70	2150	27,7	3400	29,3			13 x 46
			47	71	1650	27,6	2700	29,1			13 x 47
			56	80	1500	27,4	2400	28,6	3000	29,9	
16	30	3	36	60	3000	32,5					16 x 36
			39	63	2600	32,2	4200	34,1			16 x 39
			46	70	2400	31,9	3900	33,4			16 x 46
			47	71	2350	31,8	3850	33,2			16 x 47
			56	80	2200	31,5	3600	32,7	4600	34,1	
20	38	3	39	63	2800	40,8	4200	43,2			20 x 39
			47	71	2400	40,2	3900	42,2			20 x 47
			56	80	2000	39,9	3500	41,5	5500	43,2	
25	50	3	39	63	11000	54,2	16000	55,9			25 x 39
			47	71	9000	53,1	14000	54,6			25 x 47
			56	80	7000	51,5	11500	54,0	16000	56,0	



Einbauhinweise

Durch das axiale Zusammendrücken des Abstreifers während des Schneidvorgangs ergibt sich eine Ausbauchung des Außen- \varnothing d_4 auf das Maß d_5 (siehe Tabelle). Es muss deshalb genügend Raum für die Ausbauchung vorgesehen werden.

Einbau: Von Hand über eingebauten Schneidstempel stülpen. Abstreifer haftet durch seine Elastizität fest auf dem Schneidstempel. Presse einmal leer durchfahren, damit der Schneidstempel den Boden des Abstreifers seiner Form entsprechend ausstanzt. Fertig!

Da der Abstreifer unmittelbar am Schneidschaft des Schneidstempels anliegt, weil er vom Schneidstempel selbst gelocht wurde, wird auch bei kleinen Blechdicken das Einziehen des Bleches zwischen Schneidstempel und Abstreifer verhindert. Der Abstreifer erhöht außerdem die Knicksteifigkeit des Schneidstempels, weil Schneidstempelschaft und Schneidschaft spielfrei vom Abstreifer umschlossen werden.

Bestellbeispiel: Abstreifer für Schneidstempel selbsthaltend **SZ 8455**

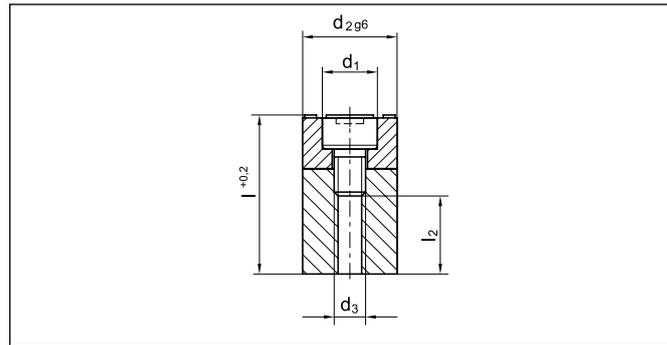
$d_2 = 13 \text{ mm}$, $l_0 = 47 \text{ mm}$

Ergänzung **13 x 47**

Bestell-Nr. **SZ 8455.13 x 47**

Prägestempel SZ 640.

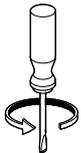
komplett



Montageanleitung:



Prägestempel komplett montieren Pfeilrichtung markieren



Innenteil SZ 6401 ausschrauben Zahlenhülse SZ 6402 zur Markierung in Position drehen



Innenteil SZ 6401 einschrauben Position überprüfen

Material: 1.2379
Härte: 60 HRC

Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Bestell-Nr. **SZ 6400.**

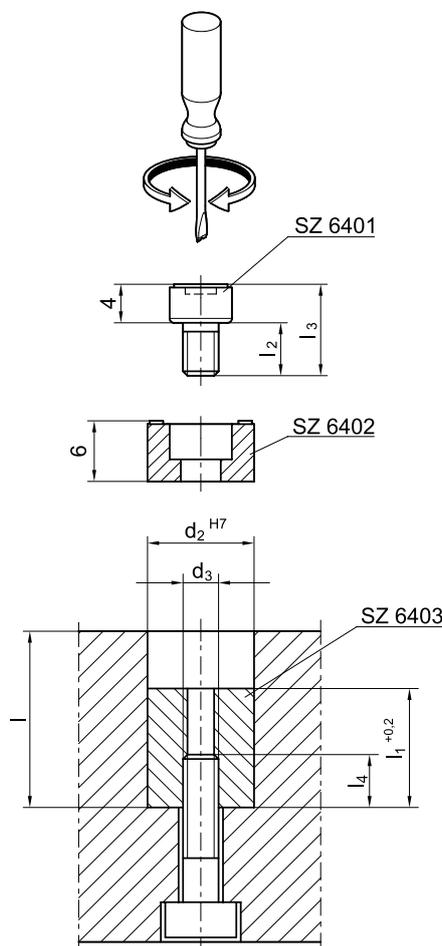
x

d ₂	l	l ₂	d ₃	Zeitraum Wochen	Zeitraum Monate	
6	15	6	M 3	-	1 - 12	06 x 12
6	15	6	M 3	1 - 52	-	06 x 52
10	18	8	M 4	-	1 - 12	10 x 12
10	18	8	M 4	1 - 52	-	10 x 52

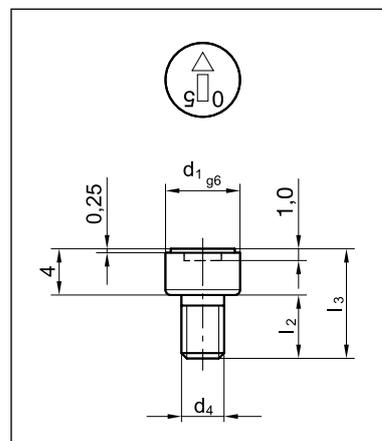
Zeitraum Monate = 1 Zahlenhülse
Zeitraum Wochen = 5 Zahlenhülsen

Bei Bestellung bitte Jahreszahl angeben
Sondergravuren auf Anfrage

Einzelteile:



Innen-Prägestempel SZ 6401



Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Material: **1.2379**
Härte: **60 HRC**

Bestell-Nr. **SZ 6401.**

d ₁	l ₂	l ₃	d ₄	
3,4	4,5	8,5	M 2,5	6
5,9	5,5	9,5	M 4	10

Bei Bestellung bitte Jahreszahl angeben
Sondergravuren auf Anfrage

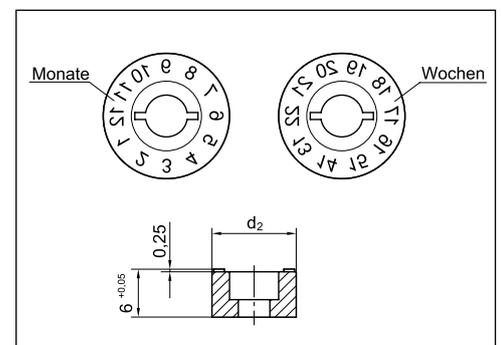
Distanzstück SZ 6403

Bestell-Nr. **SZ 6403.06 / SZ 6403.10**

x

d ₂	l ₁	l ₄
6	9	5,0
10	12	6,5

Zahlenhülse SZ 6402



Ergänzung der Bestell-Nr. mit Abmessung

Material: 1.2379
Härte: 60 HRC

Bestell-Nr. **SZ 6402.**

x

d ₂	Zeitraum Wochen	Zeitraum Monate	
6	-	1 - 12	06 x 12
6	1 - 52	-	06 x 52
10	-	1 - 12	10 x 12
10	1 - 52	-	10 x 52

Zeitraum Monate = 1 Zahlenhülse
Zeitraum Wochen = 5 Zahlenhülsen

